

干粉灭火设备标准换版工作方案

一、变更确认检验：

1、检验依据：GB16668-2025《干粉灭火系统及部件通用技术条件》

2、检验项目、样品数量及检验周期：

产品名称	检验项目	样品数量	周期
干粉灭火设备	6.1 工作环境要求	资料：图纸；使用说明书 样品数量：1套	45天
	6.2. 外观质量		
	6.2.2 结构要求		
	6.2.3 组合分配系统动作程序		
	6.2.4 系统铭牌		
	6.2.5 灭火剂要求		
	6.2.6 全淹没灭火系统有效喷射时间		
	6.2.7 干粉剩余率		
	6.2.8.1.1 A类火全淹没灭火性能（适用时）	资料：系统设计图纸1套；具有资质第三方机构出具的灭火剂检验报告	45天

	6.2.8.1.2 B类火全淹没灭火性能（适用时）	资料：系统设计图纸1套；具有资质第三方机构出具的灭火剂检验报告	
	6.2.8.2.1 A类火局部应用灭火性能（适用时）	资料：系统设计图纸1套；具有资质第三方机构出具的灭火剂检验报告	45天
	6.2.8.2.2 B类火局部应用灭火性能（适用时）	资料：系统设计图纸1套；具有资质第三方机构出具的灭火剂检验报告	
	6.2.8.3.1 金属钠灭火性能（适用时）	资料：系统设计图纸1套；具有资质第三方机构出具的灭火剂检验报告	
	6.2.8.3.2 金属镁灭火性能（适用时）	资料：系统设计图纸1套；具有资质第三方机构出具的灭火剂检验报告	
	6.2.8.3.3 三乙基铝灭火性能（适用时）	资料：系统设计图纸1套；具有资质第三方机构出具的灭火剂检验报告	

	6.3.7 充装密度	企业提供灭火剂充装密度公布值	
定压动作装置	6.4 全部适用项目	3 套	30 天
连接管	6.11 全部适用项目	3 套	30 天
低泄高封阀	6.14 全部适用项目	5 套	45 天
减压阀	6.17 全部适用项目	3 套	45 天

二、文件审查确认

1、确认依据：GB16668-2025《干粉灭火系统及部件通用技术条件》

2、确认方式：企业在获得新增零部件（定压动作装置和低泄高封阀）、D类干粉灭火系统灭火试验（适用时）的确认检验报告后，根据新标准涵盖的范围、名称、型号以及与新标准要求的符合情况，由分包检测机构进行符合性确认并出具检验报告补充页，企业须提供以下资料：

- 1) 原主分型产品全部发证检验报告（复印件）；
- 2) 原产品特性文件表（原件）；
- 3) 新产品特性文件表；
- 4) 符合性证据（如新的铭牌照片、检验报告等）及符合性承诺书。