

编号：TFRI-FJ-10：2020

“国消”产品质量分级认证 实施规则

气体灭火设备产品



2020-08-10 发布

2020-08-10 实施

应急管理部天津消防研究所

前 言

本规则由应急管理部天津消防研究所（以下简称“本机构”）制定并发布，属于自愿性产品认证，版权归应急管理部天津消防研究所所有。未经应急管理部天津消防研究所许可，任何组织及个人不得以任何形式全部或部分引用、使用本规则及相关文件。

本规则与本机构发布的《“国消”产品质量分级认证工厂检查要求》、《“国消”产品质量分级认证 认证证书暂停、注销、撤销有关规定》、《“国消”产品质量分级认证 证书和标志管理规定》、《“国消”产品质量分级认证 收费规定》等文件配套使用。当认证依据用标准及其他与认证有关的要求发生变更时，本规则与本机构发布的后续有关文件一并实施。

2020年12月25日：根据中华人民共和国应急管理部《关于消防救援领域行业标准以“XF”代号重新编号发布的公告》（2020年第5号），变更原公共安全行业标准代号（GA）为消防救援行业标准代号（XF）。

引言

为贯彻落实党中央、国务院深入推进供给侧结构性改革和“放管服”改革部署的有关要求，进一步执行党中央、国务院高度重视质量品牌建设的指导意见。本机构依据《国务院关于加强质量认证体系建设促进全面质量管理的意见》（国发〔2018〕3号）及《中共中央办公厅、国务院办公厅关于印发〈深化消防执法改革的意见〉》（厅字〔2019〕34号），以增加消防产品认证服务供给、创新自愿性产品认证制度、推行高端品质认证、减轻企业负担、提升服务质量、进一步发挥市场作用等为原则编制本分级认证实施规则。

本实施规则建立质量分级评价体系，创新消防及相关领域产品质量评价制度，向消防及相关领域产品质量认证检测市场提供三种差异化的分级认证方案：“国消”三级基本品质认证、“国消”二级标准品质认证、“国消”一级高端品质认证。

认证方案一：“国消”三级基本品质认证，认证模式为：型式检验+工厂质量保证能力自我声明+获证后监督。该方案同时关注产品品质及认证时效，对产品与产品标准的符合性及产品一致性有效把控，并通过引入“自我声明”方式，深入贯彻落实国家“放管服”改革。该方案要求：1、对本机构界定的认证依据标准（一般为产品国家标准或行业标准，见《“国消”产品质量分级认证产品目录》，以下简称产品标准）中的全部适用项目进行认证，证明认证产品满足产品标准要求；2、认证组织对自身质量控制水平进行自评，并对其质量保证能力与认证要求的符合性、生产产品与型式检验样品的一致性进行正式声明。

认证方案二：“国消”二级标准品质认证，认证模式为：型式检验+初始工厂检查+获证后监督。该方案关注产品标准，对认证产品与产品标准的符合性、产品一致性及认证组织质量保证能力持续符合标准要求的能力进行全方位把关。该方案要求：1、对相关产品标准中的全部适用项目进行认证，证明认证产品满足产品标准要求；2、认证组织具备稳定的质量控制能力，保证持续生产符合产品标准要求的、一致性可控的合格产品。

认证方案三：“国消”一级高端品质认证，认证模式为：型式检验+初始工厂检查+获证后监督。该方案关注产品品牌，在产品标准要求的基础上打造质量标杆，助推产品品牌建设及产品高质量发展。该方案要求：1、对相关产品标准中的全部

适用项目或经过评议的其他认证依据标准（国标、行标、团标或组合）或认证技术规范进行认证，证明认证产品满足产品标准要求或在一定程度上高于产品标准要求；2、认证组织具有很强的质量控制能力，保证持续生产满足或高于产品标准要求的、一致性稳定的优质产品，且认证组织在企业资质、研发能力、生产能力、检验能力等方面具备领先优势。

本实施规则所提供的三种认证方案致力于通过差异化的认证模式及认证要求向市场传递具备差异的产品质量信任等级，在落实质量分级、加大面向中小企业的质量品牌服务供给、激发企业质量提升动力、助推品牌培育、营造良好质量品牌发展环境等方面提供服务支撑。



目 录

1 适用范围	1
2 认证模式	1
2.1 方案 1、“国消”三级基本品质认证	1
2.2 方案 2、“国消”二级标准品质认证	1
2.3 方案 3、“国消”一级高端品质认证	1
3 认证的基本环节	1
4 认证申请	2
4.1 认证单元划分	2
4.2 申请认证需提交的资料	2
4.3 认证委托的受理	2
5 型式检验	3
5.1 样品要求	3
5.2 样品数量	4
5.3 检验要求	4
6 初始工厂检查	4
6.1 检查内容	4
6.2 检查要求	5
6.3 初始工厂检查人日数	5
7 认证结果评价与批准	5
8 认证时限	5
9 获证后监督	5
9.1 监督方式	5
9.2 监督检查	6
9.3 监督检验	6
9.4 监督人日	6
9.5 监督频次	6
9.6 监督结果的评价	7
10 认证证书的保持、变更、扩大、暂停、撤销和注销	7
10.1 认证证书的保持	7
10.2 认证证书的变更	7
10.3 认证范围的扩大	7
10.4 认证证书的暂停、撤销和注销	8
11 认证证书的有效期	8
12 申诉和投诉	8
13 认证证书和标志	9
13.1 标志样式	9
13.2 证书样式	9
13.3 认证证书和标志的使用	9
14 收费	9
附件一“国消”一级高端品质认证申请要求	10

附件二典型产品及单元划分原则	12
附件三气体灭火设备产品认证检验要求	24
附件四气体灭火设备产品质量控制要求	67
附件五认证证书样式	69
方案1 “国消”三级基本品质认证	69
方案2 “国消”二级标准品质认证	70
方案3 “国消”一级高端品质认证	71



1 适用范围

本规则适用于气体灭火设备产品，包括：高压二氧化碳灭火设备、低压二氧化碳灭火设备、卤代烷烃灭火设备、惰性气体灭火设备、悬挂式气体灭火装置、柜式气体灭火装置、油浸变压器排油注氮灭火装置、注氮控氧防火装置、探火管式灭火装置。

2 认证模式

2.1 方案 1、“国消”三级基本品质认证

型式检验+工厂质量保证能力自我声明+获证后监督

认证委托人应对自身的质量保证能力进行自评，对质量保证能力与认证要求的符合性、生产产品与型式检验样品的一致性进行正式的自我声明。

2.2 方案 2、“国消”二级标准品质认证

型式检验+初始工厂检查+获证后监督

必要时，为保证认证时效，初始工厂检查可与型式检验同时进行。

2.3 方案 3、“国消”一级高端品质认证

型式检验+初始工厂检查+获证后监督

申请“国消”一级高端品质认证前，本机构需根据申请要求（见附件一）对认证委托人的各项能力（证明材料）进行初步评审，满足申请要求的方可受理认证申请，相关证明材料的真实及有效性需结合后续工厂检查环节现场核实确认。

有特殊认证需求的，需由双方共同协商，制定适宜的认证方案（涉及认证依据标准、产品检测方案、工厂检查方案等），经专家对认证可行性及风险性的评议通过后方可进入后续认证环节。

3 认证的基本环节

认证的基本环节包括：

认证申请

产品型式检验

初始工厂检查（适用时）

认证结果评价与批准

获证后监督

4 认证申请

4.1 认证单元划分

原则上，同一生产者（制造商）、同一生产企业（工厂）、同一类别、同一主要材料、同一结构、同一形式为同一个认证单元。具体认证单元划分原则见附件二。

4.2 申请认证需提交的资料

认证委托人申请认证需要提交的资料基本包括：

（1）认证委托人/生产者/生产企业的资质证明资料：a.营业执照（境外企业需提供有效法律文件）；b.认证委托人、生产者、生产企业不同时，签订的有关协议书或合同；

（2）企业质量控制资料：质量管理文件目录、产品一致性控制文件、工厂检查调查表等；

（3）产品资料：产品设计文件、产品图片等；

（4）不同认证模式（分级认证）方案下的其他资料。

认证委托人根据不同的认证委托类型提交资料。具体详见本机构“消防产品认证综合服务平台”（www.tfri-rz.com）的申请资料清单。

认证委托人应对申报资料的法律法规符合性、真实性、有效性负责。本机构对认证资料进行管理、保存，并负有保密义务。

4.3 认证委托的受理

认证委托人按要求向本机构提出认证委托并提交相关资料。本机构对资料进行审核，并反馈审核结果（受理、不受理或补充材料后受理）。不同认证模式（分级认证）方案下的受理要求见表1。

表 1.不同分级方案下的受理要求

方案实施 方案类型	受理要求
“国消”三级基本品质认证	1、申请资料齐全； 2、认证委托人提供工厂质量保证能力自评资料及质保能力、产品一致性承诺及声明； 3、按照本机构规定的产品标准及认证评价方案签订认证合同书。
“国消”二级标准品质认证	1、申请资料齐全； 2、按照本机构规定的产品标准及认证评价方案签订认证合同书。
“国消”一级高端品质认证	1、申请资料齐全； 2、资料初审，满足申请要求，详见附件一； 3、认证委托人按照本机构规定的产品标准及认证评价方案签订认证合同书； 4、有特殊认证需求的，由双方协商拟定认证依据标准，并制定适宜的评价方案，由本机构技术评定委员会及相关检验专家对认证依据及评价方案进行评审，评审通过后方可签订认证合同书。

注：认证委托人在申请“国消”二级标准品质认证时，可选择直接进行产品型式检验，经检验合格后再申请认证。

5 型式检验

5.1 样品要求

通常情况下，认证委托人按本机构实验室的规定准备样品并送达实验室。

检验样品应是在申请认证的生产企业内按正常加工方式生产的产品，认证委托人应对样品负责，不得借用、租用、购买样品用于检验，认证委托人应保证其提供的样品与实际生产的产品一致。

实验室应对认证委托人提供样品的真实性进行审查，对样品真实性有疑义且

认证委托人不能合理解释的，实验室应终止型式检验并通报本机构。

5.2 样品数量

样品数量详见附件三。

5.3 检验要求

5.3.1 认证依据标准、检验项目

相关产品标准全部适用项目，见附件二、附件三。

“国消”一级高端品质认证中涉及特殊认证需求的，具体认证依据标准及检验项目以合同约定为准。

5.3.2 型式检验实施

型式检验由本机构委托的实验室实施。实验室应确保检验结论真实、准确，对检验全过程做出完整的记录并归档留存，以保证检验过程和结果的记录具有可追溯性。型式检验后，按有关规定处置检验样品和相关资料。

型式检验时间应在公布的检验周期内完成，提交型式检验报告一般不超过 5 个工作日。

5.3.3 型式检验报告

本机构规定统一的型式检验报告样式。

报告应包含对认证委托人产品相关信息的描述。实验室及其相关人员应对其做出的型式检验报告内容及检验结论的正确性负责。

认证委托人对检验结果有异议的，应在 15 天内向实验室提出，实验室按有关规定处理。

6 初始工厂检查

6.1 检查内容

初始工厂检查的检查内容为：工厂质量保证能力检查和产品一致性检查。由本机构指派的工厂检查组按照《“国消”产品质量分级认证工厂检查要求》及附件四中与认证产品相关的质量控制要求对企业的工厂质量保证能力和产品一致性进行检查。

6.2 检查要求

检查包括文件审查、现场检查及后续活动。具体检查要求见《“国消”产品质量分级认证工厂检查要求》。

6.3 初始工厂检查人日数

“国消”基本品质认证：一般为 2-5 人·日；

“国消”高端品质认证：一般为 2-6 人·日。

可按照申请单元数量等的其他情况进行调整，具体按照《“国消”产品质量分级认证 收费规定》执行。

7 认证结果评价与批准

本机构对型式检验结果、工厂检查结论和有关资料/信息进行复核，做出认证决定。对符合认证要求的，颁发认证证书；对不符合认证要求的，终止认证。

8 认证时限

认证申请受理应在5个工作日内完成。

产品检验时限见附件三（有特殊认证需求的，检测时限以合同约定为准）。检验时限是认证委托人与实验室正式签订检验合同之日起，至实验室出具检验报告实际发生的时间。

工厂检查应在接到任务后的20个工作日内完成。

认证评价环节完成后，对符合要求的10个工作日内颁发认证证书。

认证委托人、生产者、生产企业及实验室应配合本机构的相关工作。由于认证委托人、生产者、生产企业其自身原因逾期未完成认证活动导致认证超时的，不计入认证时限内。

9 获证后监督

9.1 监督方式

获证后的监督方式为：监督检查和/或监督检验。具体的证后监督方式由本机构结合实际情况安排。

9.2 监督检查

获证后监督检查方式为获证后质量保证能力检查，生产现场抽取样品一致性检查任一种方式或多种方式结合。获证后质量保证能力检查由工厂检查人员实施，可采用企业现场检查，也可视情况利用远程工厂检查等信息化手段开展。具体按照《“国消”产品质量分级认证工厂检查要求》执行。

9.3 监督检验

监督检验的抽样工作安排在生产领域进行。

有监督检验要求时，监督组应在产品一致性检查结论符合要求后，开展监督检验样品抽、封工作。样品数量及检验项目见附件三（本机构也可视具体情况适当增加或减少检验项目）。监督组现场抽取的样品应由获证企业在 15 日内送至实验室开展监督检验，并按国家有关规定缴纳监督检验费用。

9.4 监督人日

获证后监督的人·日根据不同的认证分级一般为 2~4 人·日/次·生产企业。

可按照厂址情况、申请单元数量等的其他情况进行调整，具体按照《“国消”产品质量分级认证 收费规定》执行。

9.5 监督频次

获证产品从证书批准之日起，即可安排证后监督。证后监督的频次一般为 12 个月，监督时间优先安排在有生产时进行。

本机构可根据生产企业的产品特性及生产周期等原因适当延长监督周期，一般不超过 6 个月。

若发生下述情况之一可增加监督频次：

- (1) 获证产品出现严重质量问题或用户对产品有投诉并经查实；
- (2) 本机构有理由对获证产品与认证要求的符合性提出质疑时。

增加监督频次不预先通知，方式为监督检查和/或监督检验。

9.6 监督结果的评价

本机构经评价做出监督结论，并将监督结论通知认证委托人。监督结论分为通过和不通过两种。凡存在下列情况之一的，监督结论为不通过：

- (1) 获证后监督检查不通过或不合格项整改时间超过 1 个月；
- (2) 监督抽样检验不合格。

监督结论为通过的，本机构保持其证书；监督结论为不通过的，本机构按规定暂停或撤销其证书。

10 认证证书的保持、变更、扩大、暂停、撤销和注销

10.1 认证证书的保持

认证证书的有效期内，证书的有效性依靠本机构的证后监督获得保持。

认证证书有效期届满有保持证书需求的，认证委托人应在证书有效期届满前 90 天内提出委托。证书有效期内最后一次监督结果通过的，本机构直接换发新证书。证书有效期届满注销后，则按新申请处理。

10.2 认证证书的变更

获证后，当涉及认证证书、产品关键特性或本机构规定的其他事项发生变更时，认证委托人应向本机构提出变更申请，本机构根据变更的内容和提供的资料进行评价，确定是否允许变更；当认证委托人意愿变更认证证书分级等级时，可向本机构提出变更认证方案申请，本机构根据变更情况，通过补充必要的评价环节（产品检验和/或工厂检查）进行变更确认。变更经确认及批准后方可实施。具体参见本机构认证变更有关规定执行。

10.3 认证范围的扩大

10.3.1 认证范围扩大的类型

- (1) 实施规则相同、执行标准不同的增加新标准产品的扩大委托（新增标准）；
- (2) 实施规则及标准相同、单元不同的增加新单元产品的扩大委托（新增单元）；
- (3) 单元内扩展新型号产品的扩大委托（新增型号）。

10.3.2 认证范围扩大程序

(1) 认证范围扩大时，认证委托人应提出认证范围扩大申请，经产品检验和/或工厂检查符合后，换发或颁发证书。

(2) 认证范围扩大为新增认证单元的，应颁发新证书，认证单元内新增产品型号的，换发原单元证书，有效期为原证书截止日期。

(3) 认证范围扩大时，属于 10.3.1 中(1)、(2)的，产品应进行型式检验；属于(3)的，产品应进行分型检验或分型确认。产品的检验有关要求见附件三。

(4) 认证范围扩大时，工厂检查内容见《“国消”产品质量分级认证工厂检查要求》。

(5) 属于特殊认证需求的，需经专家评议拟定扩大评价方案。

10.4 认证证书的暂停、撤销和注销

当认证委托人违反认证有关规定、认证产品达不到认证要求时，本机构对认证证书做出相应的暂停、撤销和注销处理，并将结果进行公告。认证委托人可以向本机构申请暂停、注销其持有的证书。

具体参见《“国消”产品质量分级认证 认证证书暂停、注销及撤销有关规定》。

11 认证证书的有效期限

本规则覆盖产品认证证书的有效期限一般为5年。

认证证书有效期限届满，需要保持证书的，认证委托人应当在认证证书有效期限届满前 90 天内申请办理。

12 申诉和投诉

认证委托人如对本机构或分包检验机构的认证活动和/或做出的决定不满意，可以以技术争议或申诉的方式提出。对获证产品与认证相关的符合性有异议时，可向本机构提出投诉。

本机构制定技术争议、申诉、投诉程序，并由专门部门负责受理。

本机构保存技术争议、申诉、投诉的处理记录。

13 认证证书和标志

13.1 标志样式

获证产品允许使用如下认证标志：



本机构授权获证企业在认证标志周围标识文字，获证企业可根据产品特点自行设计，文字内容应与获证信息相符，并报本机构审核备案后方可使用。示例如下：



“国消”一级高端品质认证

13.2 证书样式

见附件五。

13.3 认证证书和标志的使用

证书持有者应按本机构《“国消”产品质量分级认证实施规则 证书和标志管理规定》加施认证标志。

14 收费

认证收费按《“国消”产品质量分级认证 收费规定》统一收取

附件一 “国消”一级高端品质认证申请要求

申请“一级高端品质认证”的认证委托人需满足一定的申请要求，证明其企业企业资质、研发能力、生产能力、检验能力等方面具备领先优势。申请要求分为必要项及优选项（见下表），认证委托人需满足所有必要项内容，且具备的优选项之和不少于4项。

认证委托人需提供相应证明材料，本机构将在申请受理及后续评价环节对相关材料的真实性及有效性进行核实确认。

“一级高端品质认证”申请要求：必要项目		
序号	项目	内容
1	资质证书	同时具备以下资质： <ul style="list-style-type: none"> ● 通过 ISO9001 质量管理体系认证,且在有效期内； ● 通过 ISO14001 (GB/T 24001)环境管理体系认证,且在有效期内； ● 通过 ISO45001 (GB/T 28001) 职业健康安全体系认证,且在有效期内。
2	质量信息	近 3 年未出现因产品质量问题受到质检部门或司法处罚情况。
3	研发能力	生产企业具备自有研发能力,并能够提供至少一项下列有效证明： <ul style="list-style-type: none"> ● 申请产品具有完备的知识产权,有产品（发明）专利； ● 具备实用新型专利及软件著作权授权； ● 证明企业自我研发能力的其他材料,经评议后予以认可。
4	生产能力	<ul style="list-style-type: none"> ● 至少具备自动化、半自动化的生产线,或 ● 根据产品特点,其生产能力在行业中处于领先水平。
5	检验能力	具备产品认证依据标准所要求的检验能力,包括配备必要及足够的检验仪器设备及检验人员。
6	产品性能	申请的认证产品在节能、低碳、环保、能效、安全等

	(适用时)	其他产品性能方面获得国推自愿性产品认证证书。
“一级高端品质认证” 申请要求：优选项目		
序号	项目	内容
1	资质证书	具备国际互认认证机构颁发的体系认证证书或同类相关产品产品认证证书。
2	质量信息	有关信用评价机构出具的信用等级评价资料，证明组织具备良好信用等级。
3	研发能力	<ul style="list-style-type: none"> ● 参与制定申请认证产品的国家标准或行业标准或团体标准； ● 副省级以上技术中心。
4	检验能力	<ul style="list-style-type: none"> ● 具备条件良好的自有实验室，实验室获得 CNAS 认可，或 ● 是有关认证机构或实验室授牌的见证实验室。
5	产品性能	具备与申请认证产品性能相关的认证证书或其他证明材料。
6	风险管理能力	申请认证的产品由保险公司承保。
7	国际市场竞争力	认证产品或同类产品在国际市场上有销售业绩。
8	注册资本	生产企业注册资本大于等于 5000 万元（根据不同的行业可适当调整）。
9	行业认可度	在行业中处于领先地位，具备行业管理部门、行业协会等出具的材料，证明企业在行业中处于领先地位。
10	其他	认证委托人能够提供的其他佐证材料，证明其在企业资质、研发能力、生产能力、检验能力等方面具备突出优势，经评议后予以认可。
备注	申请要求可根据行业特点，结合具体产品进行合理调整，调整后以合同约定为准。	

附件二典型产品及单元划分原则

1、高压二氧化碳灭火设备产品认证典型产品名称及单元划分原则

1.1 单元产品名称

高压二氧化碳灭火设备。

1.2 单元划分原则

单元划分原则见表 1。

1.3 认证依据标准

GB 16669-2010。

表 1 高压二氧化碳灭火设备认证单元划分原则

产品名称		典型产品名称		单元划分原则
高压二氧化碳灭火设备	灭火剂瓶组	高压二氧化碳灭火设备	灭火剂瓶组	1) 瓶组容器阀的结构形式、材质不同不能作为一个认证单元； 2) 检漏装置种类和形式不同不能作为一个认证单元。
	驱动气体瓶组		驱动气体瓶组	1) 瓶组容器阀的结构形式、材质不同不能作为一个认证单元； 2) 内部灌装介质、贮存压力不同不能作为一个认证单元； 3) 容器结构（焊接、无缝）、公称工作压力不同不能作为一个认证单元。
	选择阀		选择阀	结构形式、材质、公称工作压力不同不能作为一个认证单元。
	单向阀		单向阀	
	喷嘴		喷嘴	结构形式、材质、公称工作压力不同不能作为一个认证单元；
	集流管		集流管	结构形式、材质、公称直径不同不能作为一个认证单元。

	驱动装置	电磁型驱动装置 气动型驱动装置 液压型驱动装置 电爆型驱动装置 机械型驱动装置 燃气型驱动装置 电动型驱动装置	1) 带气瓶的和不带气瓶的不能作为一个单元; 2) 结构形式、材质、启动方式、燃气介质不同不能作为一个认证单元。
	减压装置	减压装置	结构形式、材质、工作压力不同不能作为一个认证单元。
	低泄高封阀	低泄高封阀	结构形式、材质、工作压力不同不能作为一个认证单元。
	信号反馈装置	信号反馈装置	结构形式、材质、工作压力不同不能作为一个认证单元。

注:

1 检漏装置的种类是指压力显示器、液位计、称重装置等；形式是指压力表、压力传感器、杠杆式称重装置、弹簧式称重装置、传感器式称重装置、电容式液位测量装置、磁力式液位测量装置等；

2 驱动装置的结构形式是指电磁型、气动型、液压型、电爆型、机械型、燃气型、电动型等形式；

3 启动方式不同是指电爆型驱动装置电爆元件个数的不同；

4 燃气介质不同是指燃气介质质量的差别；

5 集流管主分型产品的确定原则及相关说明

应选取同一单元内选取接口数量最多、瓶组容积最大、出口最小公称通径为主型进行产品全性能检验。

同一单元内的分型集流管仅限于公称工作压力相同、进口间距相同、接口数量不同且少于主型、瓶组容积不同且小于主型、出口公称通径不同且大于主型的型号的集流管。

分型集流管不做检验，采用备案管理的方式，由认证委托人直接提交消防产品认证符合性承诺、产品图纸、照片、特性文件，在“消防产品认证综合服务平台”提交本机构备案，同时将上述有关文件提交指定实验室备案。

其他灭火设备中的集流管参照执行。

2、低压二氧化碳灭火设备产品认证典型产品名称及单元划分原则

2.1 单元产品名称

低压二氧化碳灭火设备。

2.2 单元划分原则

单元划分原则见表 2。

2.3 认证依据标准

GB 19572-2013。

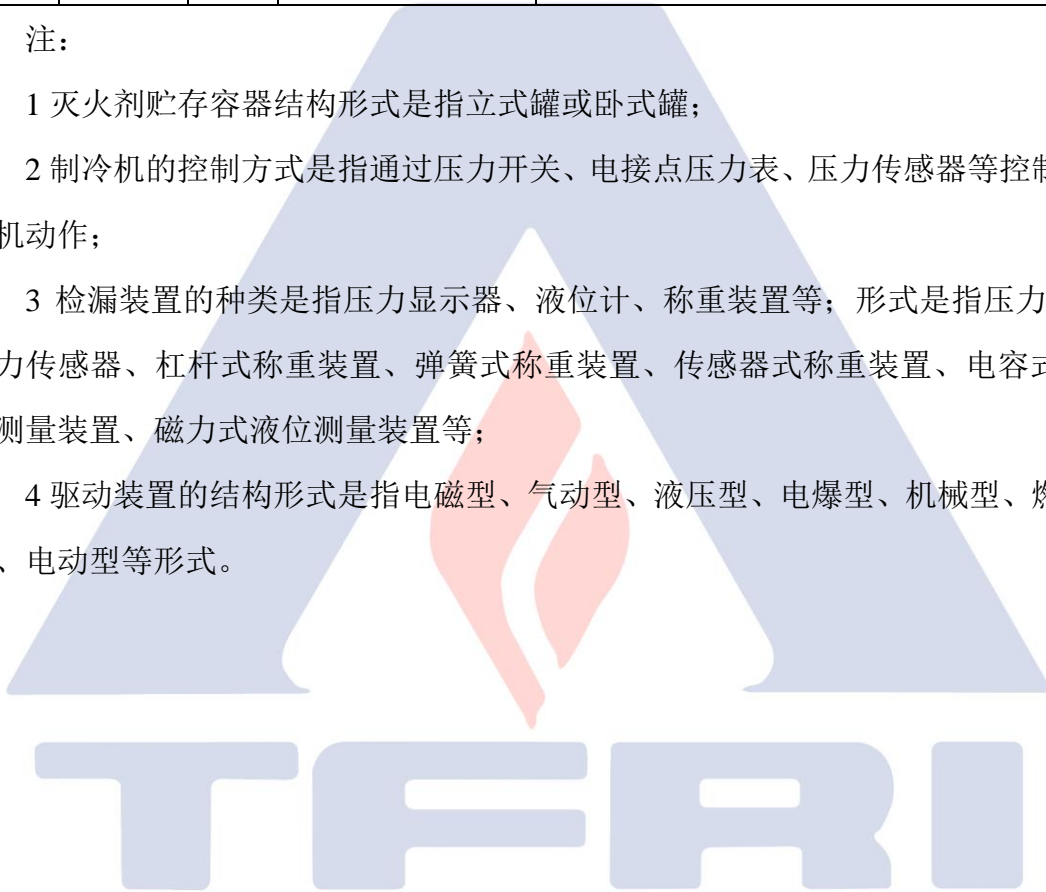
表 2 低压二氧化碳灭火设备产品认证单元划分原则

产品名称		典型产品名称		单元划分原则
低压二氧化碳灭火设备	贮存装置	低压二氧化碳灭火设备	贮存装置	1)总控阀的结构形式不同不能作为一个认证单元； 2)保温形式不同不能作为一个认证单元； 3)制冷机型号、数量不同不能作为一个认证单元； 4)灭火剂贮存容器封头直径、容器结构形式、公称工作压力不同不能作为一个认证单元； 5)制冷机的控制方式不同不能作为一个认证单元。
	总控阀	火设设备	总控阀	结构形式、材质、公称工作压力不同不能作为一个认证单元。
	选择阀		选择阀	
	单向阀		单向阀	
	喷嘴		喷嘴	结构形式、材质、应用方式不同不能作为一个认证单元。
	分流管		分流管	结构形式、材质、公称工作压力、公称直径不同不能作为一个认证单元。
驱动装置		电磁型驱动装置 气动型驱动装置 电动型驱动装置	1)带气瓶的和不带气瓶的不能作为一个单元； 2)结构形式、材质、启动方式不同不能作为一个认证单元。	

	超压泄放阀		超压泄放阀	结构形式、公称工作压力、整定压力不同不能作为一个认证单元。
	信号反馈装置		信号反馈装置	结构形式、材质不同不能作为一个认证单元。
	压力控制装置		AS压力开关 CS压力开关 CPG压力表 DPG压力表	

注：

- 1 灭火剂贮存容器结构形式是指立式罐或卧式罐；
- 2 制冷机的控制方式是指通过压力开关、电接点压力表、压力传感器等控制制冷机动作；
- 3 检漏装置的种类是指压力显示器、液位计、称重装置等；形式是指压力表、压力传感器、杠杆式称重装置、弹簧式称重装置、传感器式称重装置、电容式液位测量装置、磁力式液位测量装置等；
- 4 驱动装置的结构形式是指电磁型、气动型、液压型、电爆型、机械型、燃气型、电动型等形式。



3、卤代烷烃灭火设备和惰性气体灭火设备产品认证典型产品名称及单元划分原则

3.1 单元产品名称

七氟丙烷灭火设备、三氟甲烷灭火设备、IG01 气体灭火设备、IG100 气体灭火设备、IG55 气体灭火设备、IG541 气体灭火设备。

3.2 单元划分原则

单元划分原则见表 3。

3.3 认证依据标准

GB 25972-2010。

表 3 卤代烷烃灭火设备和惰性气体灭火设备产品认证单元划分原则

产品名称		典型产品名称		单元划分原则
卤代烷烃灭火设备和惰性气体灭火设备	灭火剂瓶组	七氟丙烷灭火设备	灭火剂瓶组	1) 瓶组容器阀的结构形式、材质不同不能作为一个认证单元； 2) 内部灌装介质、贮存压力不同不能作为一个认证单元；
	驱动气体瓶组	三氟甲烷灭火设备 IG01气体灭火设备	驱动气体瓶组	
	选择阀	IG100气体灭火设备	选择阀	3) 容器结构（焊接、无缝）、公称工作压力不同不能作为一个认证单元； 4) 检漏装置种类和形式不同不能作为一个认证单元。
	单向阀	IG55气体灭火设备	单向阀	
	喷嘴	IG541气体灭火设备	喷嘴	

	集流管		集流管	结构形式、材质、公称工作压力、公称直径不同不能作为一个认证单元。
	驱动装置		电磁型驱动装置 气动型驱动装置 液压型驱动装置 电爆型驱动装置 机械型驱动装置 燃气型驱动装置 电动型驱动装置	1) 带气瓶的和不带气瓶的不能作为一个单元； 2) 结构形式、材质、启动方式、燃气介质不同不能作为一个认证单元。
	减压装置		减压装置	结构形式、材质、工作压力不同不能作为一个认证单元。
	低泄高封阀		低泄高封阀	结构形式、材质、工作压力不同不能作为一个认证单元。
	信号反馈装置		信号反馈装置	结构形式、材质、工作压力不同不能作为一个认证单元。

注：

1 检漏装置的种类是指压力显示器、液位计、称重装置等；形式是指压力表、压力传感器、杠杆式称重装置、弹簧式称重装置、传感器式称重装置、电容式液位测量装置、磁力式液位测量装置等；

2 驱动装置的结构形式是指电磁型、气动型、液压型、电爆型、机械型、燃气型、电动型等形式；

3 启动方式不同是指电爆型驱动装置电爆元件个数的不同；

4 燃气介质不同是指燃气介质质量的差别。

4、悬挂式气体灭火装置产品认证典型产品名称及单元划分原则

悬挂式气体灭火装置产品认证单元划分见表 4。

表 4 悬挂式气体灭火装置产品认证单元划分原则

产品名称	典型产品名称	单元划分原则	认证依据标准
悬挂式气体灭火装置	悬挂式七氟丙烷气体灭火装置	1) 内部灌装灭火剂、启动方式、贮存压力、结构不同不能作为一个认证单元； 2) 启动释放组件不同不能作为一个认证单元。	XF 13-2006
	悬挂式六氟丙烷气体灭火装置		

注：

- 1 启动方式不同是指电爆式、电磁式、感温式、电磁感温式等；
- 2 结构不同是指装置整体组成不同或其它组成部件的结构不同；
- 3 启动释放组件不同是指采用感温玻璃球、易熔合金或者采用同种启动释放组件但是温度等级不同或者启动释放组件的结构不同。



5、柜式气体灭火装置产品认证典型产品名称及单元划分原则

5.1 单元产品名称

柜式 IG100 气体灭火装置、柜式 IG01 气体灭火装置、柜式七氟丙烷气体灭火装置、柜式六氟丙烷气体灭火装置、柜式三氟甲烷气体灭火装置、柜式二氧化碳灭火装置。

5.2 单元划分原则

单元划分原则见表 5。

5.3 认证依据标准

GB 16670-2006。

表 5 柜式气体灭火装置产品认证单元划分原则

产品名称		典型产品名称		单元划分原则
柜式 气体 灭 火 装 置	灭火剂 瓶组	柜式 IG100 气体灭火装置	灭火剂瓶组	1) 瓶组容器阀的结构形式、 材质不同不能作为一个认 证单元； 2) 内部灌装介质、贮存压 力不同不能作为一个认证 单元； 3) 容器结构（焊接、无缝）、 公称工作压力不同不能作 为一个认证单元； 4) 检漏装置形式不同不能 作为一个认证单元。
		柜式 IG01 气体灭火装置		
		柜式七氟丙烷 气体灭火装置		
	驱动气 体瓶组	柜式六氟丙烷 气体灭火装置	驱动气体瓶组	
		柜式三氟甲烷 气体灭火装置		
		柜式二氧化碳 灭火装置		

	喷嘴		喷嘴	结构形式、材质、公称工作压力不同不能作为一个认证单元。
	信号反馈装置		信号反馈装置	结构形式、材质、工作压力不同不能作为一个认证单元。
	驱动装置		电磁型驱动装置 气动型驱动装置 液压型驱动装置 电爆型驱动装置 机械型驱动装置 燃气型驱动装置 电动型驱动装置	1) 带气瓶的和不带气瓶的不能作为一个单元； 2) 结构形式、材质、启动方式、燃气介质不同不能作为一个认证单元。
	减压装置		减压装置	结构形式、材质不同不能作为一个认证单元。

注：

- 1 检漏装置的种类是指压力显示器、液位计、称重装置等；形式是指压力表、压力传感器、杠杆式称重装置、弹簧式称重装置、传感器式称重装置、电容式液位测量装置、磁力式液位测量装置等；
- 2 驱动装置的结构形式是指电磁型、气动型、液压型、电爆型、机械型、燃气型、电动型等形式；
- 3 启动方式不同是指电爆型驱动装置电爆元件个数的不同；
- 4 燃气介质不同是指燃气介质质量的差别。

6、油浸变压器排油注氮灭火设备产品认证典型产品名称及单元划分原则

油浸变压器排油注氮灭火设备产品认证单元划分见表 6。

表 6 油浸变压器排油注氮灭火设备产品认证单元划分原则

产品名称	典型产品名称	单元划分原则	认证依据标准
油浸变压器排油注氮灭火设备	油浸变压器排油注氮灭火设备	1) 工作温度范围、启动方式不同不能作为一个认证单元； 2) 阀门结构形式、材质不同不能作为一个认证单元； 3) 氮气瓶组的工作压力、结构形式和材料不同不能作为一个认证单元； 4) 排气组件和油气隔离组件结构形式、材质不同不能作为一个认证单元； 5) 减压装置的形式不同不能作为一个认证单元。	XF 835-2009

注：

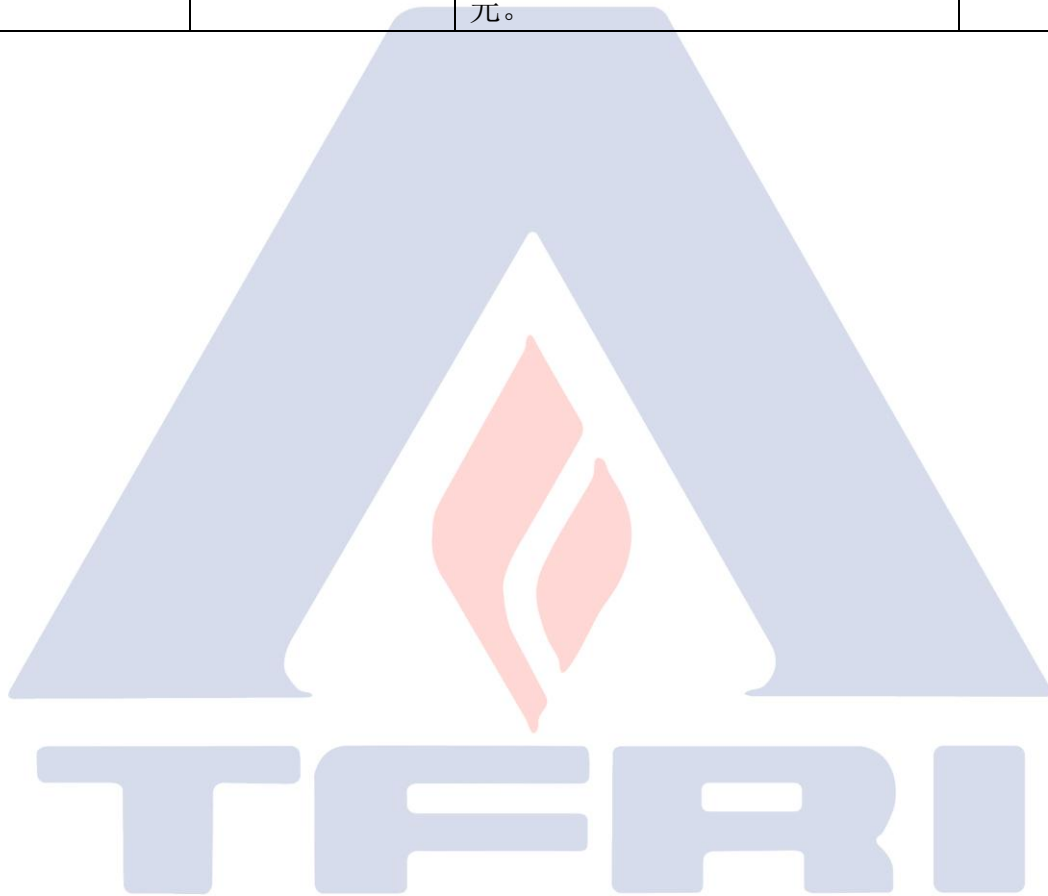
- 1 阀门结构形式是指断流阀结构形式和排油阀结构形式。
- 2 排气组件结构形式是指阻尼孔式排气组件、机械式排气组件、电磁（电动）式排气组件。
- 3 减压装置的形式是指如减压阀、减压孔板组件等。

7、注氮控氧防火装置产品认证典型产品名称及单元划分原则

注氮控氧防火装置产品认证单元划分见表7。

表7 注氮控氧防火装置产品认证单元划分原则

产品名称	典型产品名称	单元划分原则	认证依据标准
注氮控氧防火装置	注氮控氧防火装置	装置的组成, 氮气产生组件的结构形式, 氮气增压贮存组件的容器结构形式不同不能作为一个认证单元。	XF 1206-2014



8、探火管式灭火装置产品认证典型产品名称及单元划分原则

探火管式灭火装置产品认证单元划分见表 8。

表 8 探火管式灭火装置产品认证单元划分原则

产品名称	典型产品名称	单元划分原则	认证依据标准
探火管式灭火装置	七氟丙烷探火管式灭火装置	1) 灭火剂类别不同不能作为一个认证单元; 2) 装置工作原理不同不能作为一个认证单元; 3) 容器阀结构形式、材质不同不能作为一个认证单元; 4) 装置贮存压力不同不能作为一个认证单元; 5) 容器结构形式不同不能作为一个认证单元。	XF 1167-2014
	二氧化碳探火管式灭火装置		
	六氟丙烷探火管式灭火装置		
	干粉探火管式灭火装置		

注:

1 灭火剂类别是指: 灭火剂为二氧化碳、七氟丙烷、六氟丙烷、干粉等;

2 装置工作原理是指: 直接式、间接式灭火装置;

3 容器结构形式是指: 贮存灭火剂容器为钢质无缝气瓶、钢质焊接气瓶。

间接式灭火装置中有多个不同喷嘴, 装置可作为一个认证单元, 需对不同喷嘴分别进行试验, 并在适当位置注明喷嘴型号。

附件三气体灭火设备产品认证检验要求

1 认证检验类别

根据认证类别及检验特性，认证检验分为型式检验、分型检验、监督检验、变更确认检验。变更确认检验是针对设计变更，为确认产品质量是否满足标准要求所进行的检验。

2 认证检验依据及判定规则

2.1 认证检验依据

相应的产品标准、实施规则。

2.2 认证检验结论的判定规则

检验的全部项目合格，判定结论合格。产品任一项目不合格，判定结论不合格。

3 认证检验检验依据、检验项目、样品数量和检验时限

产品型式检验、分型检验、监督检验的检验依据、检验项目、样品数量和检验时限按附件 2.1~附件 2.6 的规定执行。



附件 3.1 高压二氧化碳灭火设备产品检验要求

1 检验依据

GB 16669-2010《二氧化碳灭火系统及部件通用技术条件》

2 检验项目

2.1 灭火剂瓶组

2.1.1 型式检验

检验项目为GB 16669-2010《二氧化碳灭火系统及部件通用技术条件》中5.2、5.4、5.5、5.11、5.14.1、5.14.3的全部适用项目。

2.1.2 分型检验

容器阀的结构形式和材质、检漏装置形式相同，只是容器阀的公称口径、容器的容积、检漏装置的量程不同时，可按下表规定项目进行分型检验：

分型检验项目	容器阀公称口径不 同	容器容积不 同	检漏装置量程不 同
5.2.3~5.2.7、5.2.10、5.2.12	◆	◆	
5.4.1、5.4.3、5.4.5		◆	
5.5.1、5.5.4~5.5.9、5.5.11	◆		
5.14.1.1~5.14.1.3、5.14.1.5 (称重装置适用)			◆
5.14.3.1~5.14.3.2、5.14.3.4 (液位测量装置适用)			◆

2.1.3 监督检验

获证后生产现场抽样检测检验项目为 GB 16669-2010《二氧化碳灭火系统及部件通用技术条件》中 5.2.6。

2.2 驱动气体瓶组

2.2.1 型式检验

检验项目为GB 16669-2010《二氧化碳灭火系统及部件通用技术条件》中5.3、5.4、5.5、5.11、5.14.1、5.14.2的全部适用项目。

2.2.2 分型检验

瓶组的贮存压力、容器阀的结构形式和材质、内部灌装介质、容器结构和材料及公称工作压力、检漏装置形式相同，只是容器阀的公称口径、容器的容积不同时，可按下表规定项目进行分型检验：

分型检验项目	容器阀公称口径 不同	容器容积不同	检漏装置量程 不同
5.3.3~5.3.7、5.3.9	◆	◆	
5.4.1~5.4.3、5.4.5		◆	
5.5.1、5.5.4~5.5.8、5.5.11	◆		
5.14.1.1~5.14.1.3（称重装置 适用）			◆
5.14.2.1~5.14.2.3、5.14.2.6 （压力显示器适用）			◆

2.2.3 监督检验

获证后生产现场抽样检测检验项目为 GB 16669-2010《二氧化碳灭火系统及部件通用技术条件》中 5.3.6。

2.3 喷嘴

2.3.1 型式检验

检验项目为 GB 16669-2010《二氧化碳灭火系统及部件通用技术条件》中 5.6 的全部适用项目。

2.3.2 分型检验

结构形式、材质相同，只是喷孔直径不同时，可按下列项目进行分型检验：

GB 16669-2010《二氧化碳灭火系统及部件通用技术条件》中 5.6.1、5.6.2、5.6.4~5.6.7、5.6.9 和 5.6.10 的适用项目。

2.3.3 监督检验

获证后生产现场抽样检测检验项目为 GB 16669-2010《二氧化碳灭火系统及部件通用技术条件》中 5.6.8。

2.4 选择阀

2.4.1 型式检验

检验项目为GB 16669-2010《二氧化碳灭火系统及部件通用技术条件》中5.7的全部项目。

2.4.2 分型检验

结构形式、材质、公称工作压力相同，只是公称通径不同时，可按下列项目进行分型检验：

GB 16669-2010《二氧化碳灭火系统及部件通用技术条件》中5.7.1、5.7.4~5.7.7、5.7.9。

2.4.3 监督检验

获证后生产现场抽样检测检验项目为 GB 16669-2010《二氧化碳灭火系统及部件通用技术条件》中 5.7.6。

2.5 单向阀

2.5.1 型式检验

检验项目为GB 16669-2010《二氧化碳灭火系统及部件通用技术条件》中5.8的全部项目。

2.5.2 分型检验

结构形式、材质、公称工作压力相同，只是公称通径不同时，可按下列项目进行分型检验：

GB 16669-2010《二氧化碳灭火系统及部件通用技术条件》中5.8.1、5.8.4~5.8.9。

2.5.3 监督检验

获证后生产现场抽样检测检验项目为 GB 16669-2010《二氧化碳灭火系统及部件通用技术条件》中 5.8.7。

2.6 集流管

2.6.1 型式检验

产品检验项目为GB 16669-2010《二氧化碳灭火系统及部件通用技术条件》中5.9、5.11的全部项目。

2.6.2 监督检验

获证后生产现场抽样检测检验项目为 GB 16669-2010《二氧化碳灭火系统及部件通用技术条件》中 5.9.3、5.9.4。

2.7 信号反馈装置

2.7.1 型式检验

检验项目为GB 16669-2010《二氧化碳灭火系统及部件通用技术条件》中5.15的全部项目。

2.7.2 分型检验

结构形式、材质、工作压力相同，只有动作压力不同时，可按下列项目进行分型检验：

GB 16669-2010《二氧化碳灭火系统及部件通用技术条件》中的5.15.2、5.15.3、5.15.9、5.15.10。

2.7.3 监督检验

获证后生产现场抽样检测检验项目为 GB 16669-2010《二氧化碳灭火系统及部件通用技术条件》中 5.15.3。

2.8 低泄高封阀

2.8.1 型式检验

检验项目为GB 16669-2010《二氧化碳灭火系统及部件通用技术条件》中5.16的全部项目。

2.8.2 分型检验

结构形式、材质、工作压力相同，只有关闭压力不同时，可按下列项目进行分型检验：

GB 16669-2010《二氧化碳灭火系统及部件通用技术条件》中的5.16.4、5.16.6~5.16.8。

2.8.3 监督检验

获证后生产现场抽样检测检验项目为 GB 16669-2010《二氧化碳灭火系统及部件通用技术条件》中 5.16.7。

2.9 驱动装置

2.9.1 型式检验

1) 电磁型驱动装置

检验项目为GB 16669-2010《二氧化碳灭火系统及部件通用技术条件》中5.12（XF 61-2010《固定灭火系统驱动、控制装置通用技术条件》中的5.1）的全部项目。

2) 气动型驱动装置

检验项目为GB 16669-2010《二氧化碳灭火系统及部件通用技术条件》中5.12（XF 61-2010《固定灭火系统驱动、控制装置通用技术条件》中的5.2）的全部项目。

3) 液压型驱动装置

检验项目为GB 16669-2010《二氧化碳灭火系统及部件通用技术条件》中5.12（XF 61-2010《固定灭火系统驱动、控制装置通用技术条件》中的5.3）的全部项目。

4) 电爆型驱动装置

检验项目为GB 16669-2010《二氧化碳灭火系统及部件通用技术条件》中5.12（XF 61-2010《固定灭火系统驱动、控制装置通用技术条件》中的5.4）的全部项目。

5) 机械型驱动装置

检验项目为GB 16669-2010《二氧化碳灭火系统及部件通用技术条件》中5.12（XF 61-2010《固定灭火系统驱动、控制装置通用技术条件》中的5.5）的全部项目。

6) 燃气型驱动装置

检验项目为GB 16669-2010《二氧化碳灭火系统及部件通用技术条件》中5.12（XF 61-2010《固定灭火系统驱动、控制装置通用技术条件》中的5.6）的全部项目。

7) 电动型驱动装置

检验项目为GB 16669-2010《二氧化碳灭火系统及部件通用技术条件》中5.12（XF 61-2010《固定灭火系统驱动、控制装置通用技术条件》中的5.7）的全部项目。

2.9.2 分型检验

1) 电磁型驱动装置

结构形式、材质相同，只有驱动力不同时，可按下列项目进行分型检验：

GB 16669-2010《二氧化碳灭火系统及部件通用技术条件》中5.12（XF 61-2010《固定灭火系统驱动、控制装置通用技术条件》中的5.1）的全部项目。

2) 气动型驱动装置

结构形式、材质相同，只有驱动力不同时，可按下列项目进行分型检验：

GB 16669-2010《二氧化碳灭火系统及部件通用技术条件》中5.12（XF 61-2010《固定灭火系统驱动、控制装置通用技术条件》中的5.2.1~5.2.3、5.2.5、5.2.7）的适用项目。

3) 液压型驱动装置

结构形式、材质相同，只有驱动力不同时，可按下列项目进行分型检验：

GB 16669-2010《二氧化碳灭火系统及部件通用技术条件》中5.12（XF 61-2010《固定灭火系统驱动、控制装置通用技术条件》中的5.3.1~5.3.5、5.3.7）的适用项目。

4) 电爆型驱动装置

结构形式、启动方式、材质相同，只有驱动力不同时，可按下列项目进行分型检验：

GB 16669-2010《二氧化碳灭火系统及部件通用技术条件》中5.12（XF 61-2010《固定灭火系统驱动、控制装置通用技术条件》中的5.4.1、5.4.2、5.4.3、5.4.5、5.4.7）的适用项目。

5) 机械型驱动装置

结构形式、材质相同，只有驱动力不同时，可按下列项目进行分型检验：

GB 16669-2010《二氧化碳灭火系统及部件通用技术条件》中5.12（XF 61-2010《固定灭火系统驱动、控制装置通用技术条件》中的5.5.1~5.5.4、5.5.6）的适用项目。

6) 燃气型驱动装置

结构形式、燃气介质、材质相同，只有输出压力和气体生成量不同时，可按下列项目进行分型检验：

列项目进行分型检验：

GB 16669-2010《二氧化碳灭火系统及部件通用技术条件》中5.12（XF 61-2010《固定灭火系统驱动、控制装置通用技术条件》中的5.6.1~5.6.8、5.6.11、5.6.13）的适用项目。

7) 电动型驱动装置

结构形式、材质相同，只有驱动力不同时，可按下列项目进行分型检验：

GB 16669-2010《二氧化碳灭火系统及部件通用技术条件》中5.12（XF 61-2010《固定灭火系统驱动、控制装置通用技术条件》中的5.7.1~5.7.3、5.7.5~5.7.7）的适用项目。

2.9.3 监督检验

a) 获证后生产现场抽样检测检验项目为 GB 16669-2010《二氧化碳灭火系统及部件通用技术条件》中 5.12（XF 61-2010《固定灭火系统驱动、控制装置通用技术条件》中的 5.1.5、5.2.5、5.3.5、5.4.5、5.5.4、5.6.1、5.7.6）的适用项目。

b) 获证后使用领域抽样检测检验项目为 GB 16669-2010《二氧化碳灭火系统及部件通用技术条件》中 5.12（XF 61-2010《固定灭火系统驱动、控制装置通用技术条件》中的 5.1.1、5.2.1、5.3.1、5.4.1、5.5.1、5.6.1、5.7.1）的适用项目。

3 样品数量

3.1 灭火剂瓶组

a) 型式检验

瓶组 3 套、容器阀 6 套、称重装置 4 套、液位测量装置 3 套（适用时）、安全泄放装置 5 套。

b) 分型检验

瓶组3套、容器阀3套、称重装置2套、液位测量装置1套（适用时）、安全泄放装置1套。

c) 监督检验

获证后生产现场抽样检测：瓶组 1 套；

3.2 驱动气体瓶组

a) 型式检验

瓶组 3 套、容器阀 6 套、压力表 7 只（适用时）、称重装置 4 套（适用时）、安全泄放装置 5 套。

b) 分型检验

瓶组 3 套、容器阀 4 套、压力表 4 只（适用时）、称重装置 2 套（适用时）、安全泄放装置 1 套。

c) 监督检验

获证后生产现场抽样检测：瓶组 1 套；

3.3 喷嘴

a) 型式检验：6 只。

b) 分型检验：4 只。

c) 监督检验

获证后生产现场抽样检测：1 只；

3.4 选择阀

a) 型式检验：6 只。

b) 分型检验：3 只。

c) 监督检验

获证后生产现场抽样检测：1 只；

3.5 单向阀

a) 型式检验

灭火剂流通管路单向阀：5 只；

驱动气体管路单向阀：5 只。

b) 分型检验

灭火剂流通管路单向阀：2 只；

驱动气体管路单向阀：1 只。

c) 监督检验

获证后生产现场抽样检测：1 只；

3.6 集流管

a) 型式检验和分型检验

产品均为 2 套，安全泄放装置 5 套。

b) 监督检验

获证后生产现场抽样检测： 1 套。

3.7 信号反馈装置

a) 型式检验： 4 套。

b) 分型检验： 2 套。

c) 监督检验

获证后生产现场抽样检测： 1 套；

3.8 低泄高封阀

a) 型式检验和分型检验

均为 2 套。

b) 监督检验

获证后生产现场抽样检测： 1 套；

3.9 驱动装置

a) 型式检验

1) 电磁型驱动装置： 2 只。

2) 气动型驱动装置： 3 只。

3) 液压型驱动装置： 3 只。

4) 电爆型驱动装置： 3 只。

5) 机械型驱动装置： 2 只。

6) 燃气型驱动装置： 7 只。

7) 电动型驱动装置： 2 只。

b) 分型检验

1) 电磁型驱动装置： 2 只。

2) 气动型驱动装置： 2 只。

3) 液压型驱动装置： 2 只。

4) 电爆型驱动装置： 2 只。

5) 机械型驱动装置： 1 只。

6) 燃气型驱动装置：5只。

7) 电动型驱动装置：2只。

c) 监督检验

获证后生产现场抽样检测：均为1只；

4 检验周期

检验周期是自检验合同正式生效之日起至上报检验报告实际发生的时间，具体时限如下：

1) 型式检验和分型检验

采用电爆型驱动装置的高压二氧化碳灭火设备：110天；

采用其他型驱动装置的高压二氧化碳灭火设备：90天。

2) 监督检验

监督检验检验周期80天。

变更确认检验周期根据实际检验项目确定，不能超过型式检验检验周期。



附件 3.2 低压二氧化碳灭火设备产品检验要求

1 检验依据

GB 19572-2013《低压二氧化碳灭火系统及部件》;

2 检验项目

2.1 灭火剂贮存装置

2.1.1 型式检验

检验项目为GB 19572-2013《低压二氧化碳灭火系统及部件》中6.2.2、6.2.3、6.2.4、6.2.6、6.2.7、6.2.8、6.2.9、6.9的全部项目。

2.1.2 分型检验

贮存装置保温形式, 制冷机型号和数量, 灭火剂贮存容器封头直径、容器结构形式、公称工作压力, 制冷机的控制方式, 控制器结构相同, 只是灭火剂贮存容器长度不同时, 可按下列项目进行分型检验:

GB 19572-2013《低压二氧化碳灭火系统及部件》中 6.2.2、6.2.6、6.2.7、6.2.8。

2.1.3 监督检验

本机构可根据生产企业实际情况增加检验项目。

2.2 总控阀、选择阀、单向阀

2.2.1 型式检验

检验项目为GB 19572-2013《低压二氧化碳灭火系统及部件》中6.4、6.5、6.6的全部项目。

2.2.2 分型检验

总控阀、选择阀、单向阀结构形式、材质、公称工作压力相同, 只是总控阀、选择阀、单向阀口径不同时, 可按下列项目进行分型检验:

GB 19572-2013《低压二氧化碳灭火系统及部件》中6.4.1、6.4.4~6.4.9、6.4.11~6.4.13、6.5.1、6.5.4~6.5.8、6.5.10~6.5.12、6.6.1、6.6.3 (GB 25972-2010中5.8.1、5.8.4~5.8.8)。

2.2.3 监督检验

获证后生产现场抽样检测检验项目为 GB 19572-2013《低压二氧化碳灭火系统及部件》中 6.4.7、6.5.6、6.6.3 (GB 25972-2010《气体灭火系统及部件》中 5.8.7)。

2.3 喷嘴

2.3.1 型式检验

检验项目为GB 19572-2013《低压二氧化碳灭火系统及部件》中6.7的全部项目。

2.3.2 分型检验

结构形式、材质、应用方式相同，只是喷孔直径不同时，可按下列项目进行分型检验：

GB 19572-2013《低压二氧化碳灭火系统及部件》中6.7.1（适用时）、6.7.2（适用时）6.7.3（GB 16669-2010《二氧化碳灭火系统及部件通用技术条件》中5.6.1~5.6.7）。

2.3.3 监督检验

获证后生产现场抽样检测检验项目为 GB 19572-2013《低压二氧化碳灭火系统及部件》中 6.7.3（GB 16669-2010《二氧化碳灭火系统及部件通用技术条件》中5.6.8）。

2.4 分流管

2.4.1 型式检验

检验项目为GB 19572-2013《低压二氧化碳灭火系统及部件》中6.10的全部项目。

2.4.2 监督检验

获证后生产现场抽样检测检验项目为 GB 16669-2010《二氧化碳灭火系统及部件通用技术条件》中 6.10.3、6.10.4。

2.5 驱动装置

2.5.1 型式检验

1) 电磁型驱动装置

检验项目为GB 19572-2013《低压二氧化碳灭火系统及部件》中6.3（XF 61-2010《固定灭火系统驱动、控制装置通用技术条件》中的5.1）的全部项目。

2) 气动型驱动装置

检验项目为GB 19572-2013《低压二氧化碳灭火系统及部件》中6.3（XF 61-2010《固定灭火系统驱动、控制装置通用技术条件》中的5.2）的全部项目。

3) 液压型驱动装置

检验项目为GB 19572-2013《低压二氧化碳灭火系统及部件》中6.3(XF 61-2010《固定灭火系统驱动、控制装置通用技术条件》中的5.3)的全部项目。

4) 电爆型驱动装置

检验项目为GB 19572-2013《低压二氧化碳灭火系统及部件》中6.3(XF 61-2010《固定灭火系统驱动、控制装置通用技术条件》中的5.4)的全部项目。

5) 机械型驱动装置

检验项目为GB 19572-2013《低压二氧化碳灭火系统及部件》中6.3(XF 61-2010《固定灭火系统驱动、控制装置通用技术条件》中的5.5)的全部项目。

6) 燃气型驱动装置

检验项目为GB 19572-2013《低压二氧化碳灭火系统及部件》中6.3(XF 61-2010《固定灭火系统驱动、控制装置通用技术条件》中的5.6)的全部项目。

7) 电动型驱动装置

检验项目为GB 19572-2013《低压二氧化碳灭火系统及部件》中6.3(XF 61-2010《固定灭火系统驱动、控制装置通用技术条件》中的5.7)的全部项目。

2.5.2 分型检验

1) 电磁型驱动装置

结构形式、材质相同，只有驱动力不同时，可按下列项目进行分型检验：

GB 19572-2013《低压二氧化碳灭火系统及部件》中6.3(XF 61-2010《固定灭火系统驱动、控制装置通用技术条件》中的5.1)的全部项目。

2) 气动型驱动装置

结构形式、材质相同，只有驱动力不同时，可按下列项目进行分型检验：

GB 19572-2013《低压二氧化碳灭火系统及部件》中6.3(XF 61-2010《固定灭火系统驱动、控制装置通用技术条件》中的5.2.1~5.2.3、5.2.5、5.2.7)的适用项目。

3) 液压型驱动装置

结构形式、材质相同，只有驱动力不同时，可按下列项目进行分型检验：

GB 19572-2013《低压二氧化碳灭火系统及部件》中6.3(XF 61-2010《固定灭

火系统驱动、控制装置通用技术条件》中的5.3.1~5.3.5、5.3.7)的适用项目。

4) 电爆型驱动装置

结构形式、启动方式、材质相同,只有驱动力不同时,可按下列项目进行分型检验:

GB 19572-2013《低压二氧化碳灭火系统及部件》中6.3(XF 61-2010《固定灭火系统驱动、控制装置通用技术条件》中的5.4.1、5.4.2、5.4.3、5.4.5、5.4.7)的适用项目。

5) 机械型驱动装置

结构形式、材质相同,只有驱动力不同时,可按下列项目进行分型检验:

GB 19572-2013《低压二氧化碳灭火系统及部件》中6.3(XF 61-2010《固定灭火系统驱动、控制装置通用技术条件》中的5.5.1~5.5.4、5.5.6)的适用项目。

6) 燃气型驱动装置

结构形式、燃气介质、材质相同,只有输出压力和气体生成量不同时,可按下列项目进行分型检验:

GB 19572-2013《低压二氧化碳灭火系统及部件》中6.3(XF 61-2010《固定灭火系统驱动、控制装置通用技术条件》中的5.6.1~5.6.8、5.6.11、5.6.13)的适用项目。

7) 电动型驱动装置

结构形式、材质相同,只有驱动力不同时,可按下列项目进行分型检验:

GB 19572-2013《低压二氧化碳灭火系统及部件》中6.3(XF 61-2010《固定灭火系统驱动、控制装置通用技术条件》中的5.7.1~5.7.3、5.7.5~5.7.7)的适用项目。

2.5.3 监督检验

获证后生产现场抽样检测检验项目为GB 19572-2013《低压二氧化碳灭火系统及部件》中6.3(XF 61-2010《固定灭火系统驱动、控制装置通用技术条件》中的5.1.5、5.2.5、5.3.5、5.4.5、5.5.4、5.6.1、5.7.6)的适用项目。

2.6 超压泄放装置

2.6.1 型式检验

检验项目为GB 19572-2013《低压二氧化碳灭火系统及部件》中6.2.4。

2.6.2 分型检验

结构形式、整定压力相同，只是安全阀口径不同时，可按下列项目进行分型检验：

GB 19572-2013《低压二氧化碳灭火系统及部件》中6.2.4.2.2、6.2.4.2.3、6.2.4.2.5。

2.6.3 监督检验

获证后生产现场抽样检测检验项目为 GB 19572-2013《低压二氧化碳灭火系统及部件》中 6.2.4.2.6。

2.7 信号反馈装置、CS开关、AS开关、CPG压力表、APG压力表、DPG压力表

2.7.1 型式检验

检验项目为GB 19572-2013《低压二氧化碳灭火系统及部件》中6.8、6.2.5的全部项目。

2.7.2 分型检验

结构形式、材质相同，只是动作压力不同时，可按下列项目进行分型检验：

GB 19572-2013《低压二氧化碳灭火系统及部件》中6.8.3、6.2.5.1.4~6.2.5.1.6、6.2.5.1.8~6.2.5.1.10、6.2.5.2.2、6.2.5.2.4~6.2.5.2.6。

2.7.3 监督检验

获证后生产现场抽样检测检验项目为 GB 19572-2013《低压二氧化碳灭火系统及部件》中 6.8.3、6.2.5.1.5、6.2.5.2.4（工作可靠性）。

3 样品数量

3.1 贮存装置

a) 型式检验：贮存装置 1 套，灭火剂贮存容器 1 套、平衡阀 3 套、充装阀 3 套、检修阀 3 套、液位计（适用时）1 只、称重装置（适用时）1 只、制冷系统 1 套；

b) 分型检验：贮存装置 1 套，灭火剂贮存容器 1 套、平衡阀 3 套、充装阀 3 套、检修阀 3 套、液位计（适用时）1 只、称重装置（适用时）1 只、制冷系统 1 套。

3.2 压力控制显示装置

1) 压力开关

- a) 型式检验: 5 只;
 - b) 分型检验: 3 只。
 - c) 监督检验
- 获证后生产现场抽样检测: 1 只;

2) 压力表

- a) 型式检验: CPG、APG 压力表 4 只, DPG 压力表 3 只;
 - b) 分型检验: CPG、APG 压力表 2 只, DPG 压力表 1 只。
 - c) 监督检验
- 获证后生产现场抽样检测: 各 1 只;

3) 压力传感器

- a) 型式检验: 1 只;
- b) 分型检验: 1 只。

3.3 总控阀

- a) 型式检验: 5 套;
 - b) 分型检验: 2 套。
 - c) 监督检验
- 获证后生产现场抽样检测: 1 套;

3.4 选择阀

- a) 型式检验: 5 套;
 - b) 分型检验: 2 套。
 - c) 监督检验
- 获证后生产现场抽样检测: 1 套;

3.5 单向阀

- a) 型式检验: 3 只;
 - b) 分型检验: 2 只。
 - c) 监督检验
- 获证后生产现场抽样检测: 1 只;

3.6 驱动装置

a) 型式检验

- 1) 电磁型驱动装置: 2只。
- 2) 气动型驱动装置: 3只。
- 3) 液压型驱动装置: 3只。
- 4) 电爆型驱动装置: 3只。
- 5) 机械型驱动装置: 2只。
- 6) 燃气型驱动装置: 7只。
- 7) 电动型驱动装置: 2只。

b) 分型检验

- 1) 电磁型驱动装置: 2只。
- 2) 气动型驱动装置: 2只。
- 3) 液压型驱动装置: 2只。
- 4) 电爆型驱动装置: 2只。
- 5) 机械型驱动装置: 1只。
- 6) 燃气型驱动装置: 5只。
- 7) 电动型驱动装置: 2只。

c) 监督检验

获证后生产现场抽样检测: 均为 1 只;

3.7 喷嘴

- a) 型式检验: 6 只;
- b) 分型检验: 4 只。
- c) 监督检验

获证后生产现场抽样检测: 1 只;

3.8 信号反馈装置

- a) 型式检验: 5 只;
- b) 分型检验: 3 只。
- c) 监督检验

获证后生产现场抽样检测: 1 只;

3.9 分流管

- a) 型式检验： 1 只；
- b) 分型检验： 1 只。
- c) 监督检验

获证后生产现场抽样检测： 1 只；

3.10 超压泄放阀

1) 安全阀

- a) 型式检验： 3 套；
- b) 分型检验： 2 套。

2) 安全泄放膜片

- a) 型式检验： 2 套；
- b) 分型检验： 2 套。

4 检验周期

检验周期是自检验合同正式生效之日起至上报检验报告实际发生的时间，具体时限为：

- 1) 型式检验和分型检验： 60 天。
- 2) 监督检验： 40 天。

变更确认检验周期根据实际检验项目确定，不能超过型式检验检验周期。

The image shows a large, light blue watermark logo for TFRI. It consists of a large, stylized letter 'A' shape. Inside the 'A' is a red flame-like symbol. Below the 'A' is the text 'TFRI' in a bold, blue, sans-serif font.

附件 3.3 卤代烷烃灭火设备和惰性气体灭火设备产品检验要求

1 检验依据

GB 25972-2010《气体灭火系统及部件》

2 检验项目

2.1 灭火剂瓶组

2.1.1 型式检验

检验项目为 GB 25972-2010《气体灭火系统及部件》中 5.2、5.4、5.5、5.11、5.14.1~5.14.3（适用时）的全部项目。

2.1.2 分型检验

瓶组的贮存压力、容器阀的结构形式和材质、内部灌装灭火剂、容器结构和材料及公称工作压力、检漏装置形式相同，只是容器阀的公称通径、容器的容积、检漏装置的量程不同时，应按下规定项目进行分型检验：

分型检验项目	容器阀公称通径不同	容器容积不同	检漏装置量程不同
5.2.4~5.2.8、5.2.12、5.2.14	◆	◆	
5.4.1、5.4.3、5.4.5		◆	
5.5.1、5.5.4~5.5.9、5.5.11	◆		
5.14.1.1~5.14.1.3、5.14.1.5 (称重装置适用)			◆
5.14.2.1~5.14.2.3、5.14.2.6 (压力显示器适用)			◆
5.14.3.1~5.14.3.2、5.14.3.4 (液位测量装置适用)			◆

2.1.3 监督检验

获证后生产现场抽样检测检验项目为 GB 25972-2010《气体灭火系统及部件》中 5.2.7。

2.2 驱动气体瓶组

2.2.1 型式检验

检验项目为GB 25972-2010《气体灭火系统及部件》中5.3、5.4、5.5、5.11、5.14.1、5.14.2的全部适用项目。

2.2.2 分型检验

瓶组的贮存压力、容器阀的结构形式和材质、内部灌装介质、容器结构和材料及公称工作压力、检漏装置形式相同，只是容器阀的公称口径、容器的容积、检漏装置的量程不同时，应按下规定项目进行分型检验：

分型检验项目	容器阀公称口径不 同	容器容积不 同	检漏装置量程不 同
5.3.4~5.3.8、5.3.10	◆	◆	
5.4.1、5.4.3、5.4.5		◆	
5.5.1、5.5.4~5.5.8、5.5.11	◆		
5.14.1.1~5.14.1.3、5.14.1.5 (称重装置适用)			◆
5.14.2.1~5.14.2.3、5.14.2.6 (压力显示器适用)			◆

2.2.3 监督检验

获证后生产现场抽样检测检验项目为 GB 25972-2010《气体灭火系统及部件》中 5.3.7。

2.3 喷嘴

2.3.1 型式检验

检验项目为GB 25972-2010《气体灭火系统及部件》中5.6的全部适用项目。

2.3.2 分型检验

结构形式、材质相同，只是喷孔直径不同时，可按下列项目进行分型检验：

GB 25972-2010《气体灭火系统及部件》中5.6.1、5.6.2、5.6.4~5.6.7和5.6.9的适用项目。

2.3.3 监督检验

获证后生产现场抽样检测检验项目为 GB 25972-2010《气体灭火系统及部件》中 5.6.8.2。

2.4 选择阀

2.4.1 型式检验

检验项目为GB 25972-2010《气体灭火系统及部件》中5.7的全部项目。

2.4.2 分型检验

结构形式、材质、公称工作压力相同，只是公称通径不同时，可按下列项目进行分型检验：

GB 25972-2010《气体灭火系统及部件》中5.7.1、5.7.4~5.7.7、5.7.9。

2.4.3 监督检验

获证后生产现场抽样检测检验项目为GB 25972-2010《气体灭火系统及部件》中5.7.6。

2.5 单向阀

2.5.1 型式检验

检验项目为GB 25972-2010《气体灭火系统及部件》中5.8的全部项目。

2.5.2 分型检验

结构形式、材质、公称工作压力相同，只是公称通径不同时，可按下列项目进行分型检验： GB 25972-2010《气体灭火系统及部件》中5.8.1、5.8.4~5.8.9。

2.5.3 监督检验

获证后生产现场抽样检测检验项目为 GB 25972-2010《气体灭火系统及部件》中 5.8.7。

2.6 集流管

2.6.1型式检验

产品检验项目为GB 25972-2010《气体灭火系统及部件》中5.9、5.11的全部项目。

2.6.2监督检验

获证后生产现场抽样检测检验项目为GB 25972-2010《气体灭火系统及部件》

中5.9.2、5.9.3。

2.7 信号反馈装置

2.7.1 型式检验

检验项目为GB 25972-2010《气体灭火系统及部件》中5.15的全部项目。

2.7.2 分型检验

结构形式、材质、工作压力相同，只有动作压力不同时，可按下列项目进行分型检验：

GB 25972-2010《气体灭火系统及部件》中的5.15.2、5.15.3、5.15.9、5.15.10。

2.7.3 监督检验

获证后生产现场抽样检测检验项目为 GB 25972-2010《气体灭火系统及部件》中 5.15.3。

2.8 减压装置

2.8.1 型式检验

检验项目为GB 25972-2010《气体灭火系统及部件》中5.16的全部项目。

2.8.2 分型检验

分型只限孔板结构的减压装置，其结构形式、材质、工作压力相同，只有装置公称通径和孔板孔口直径不同时，可按下列项目进行分型检验：

GB 25972-2010《气体灭火系统及部件》中的5.16.2~5.16.5。

2.8.3 监督检验

获证后生产现场抽样检测检验项目为 GB 25972-2010《气体灭火系统及部件》中 5.16.4。

2.9 低泄高封阀

2.9.1 型式检验

检验项目为GB 25972-2010《气体灭火系统及部件》中5.17的全部项目。

2.9.2 分型检验

结构形式、材质、工作压力相同，只有关闭压力不同时，可按下列项目进行分型检验：

GB 25972-2010《气体灭火系统及部件》中的5.17.4、5.17.6~5.17.8。

2.9.3 监督检验

获证后生产现场抽样检测检验项目为 GB 25972-2010《气体灭火系统及部件》中 5.17.7。

2.10 驱动装置

2.10.1 型式检验

1) 电磁型驱动装置

检验项目为GB 25972-2010《气体灭火系统及部件》中5.12（XF 61-2010《固定灭火系统驱动、控制装置通用技术条件》中的5.1）的全部项目。

2) 气动型驱动装置

检验项目为GB 25972-2010《气体灭火系统及部件》中5.12（XF 61-2010《固定灭火系统驱动、控制装置通用技术条件》中的5.2）的全部项目。

3) 液压型驱动装置

检验项目为GB 25972-2010《气体灭火系统及部件》中5.12（XF 61-2010《固定灭火系统驱动、控制装置通用技术条件》中的5.3）的全部项目。

4) 电爆型驱动装置

检验项目为GB 25972-2010《气体灭火系统及部件》中5.12（XF 61-2010《固定灭火系统驱动、控制装置通用技术条件》中的5.4）的全部项目。

5) 机械型驱动装置

检验项目为GB 25972-2010《气体灭火系统及部件》中5.12（XF 61-2010《固定灭火系统驱动、控制装置通用技术条件》中的5.5）的全部项目。

6) 燃气型驱动装置

检验项目为GB 25972-2010《气体灭火系统及部件》中5.12（XF 61-2010《固定灭火系统驱动、控制装置通用技术条件》中的5.6）的全部项目。

7) 电动型驱动装置

检验项目为GB 25972-2010《气体灭火系统及部件》中5.12（XF 61-2010《固定灭火系统驱动、控制装置通用技术条件》中的5.7）的全部项目。

2.10.2 分型检验

1) 电磁型驱动装置

结构形式、材质相同，只有驱动力不同时，可按下列项目进行分型检验：

GB 25972-2010《气体灭火系统及部件》中5.12（XF 61-2010《固定灭火系统驱动、控制装置通用技术条件》中的5.1）的全部项目。

2) 气动型驱动装置

结构形式、材质相同，只有驱动力不同时，可按下列项目进行分型检验：

GB 25972-2010《气体灭火系统及部件》中5.12（XF 61-2010《固定灭火系统驱动、控制装置通用技术条件》中的5.2.1~5.2.3、5.2.5、5.2.7）的适用项目。

3) 液压型驱动装置

结构形式、材质相同，只有驱动力不同时，可按下列项目进行分型检验：

GB 25972-2010《气体灭火系统及部件》中5.12（XF 61-2010《固定灭火系统驱动、控制装置通用技术条件》中的5.3.1~5.3.5、5.3.7）的适用项目。

4) 电爆型驱动装置

结构形式、启动方式、材质相同，只有驱动力不同时，可按下列项目进行分型检验：

GB 25972-2010《气体灭火系统及部件》中5.12（XF 61-2010《固定灭火系统驱动、控制装置通用技术条件》中的5.4.1、5.4.2、5.4.3、5.4.5、5.4.7）的适用项目。

5) 机械型驱动装置

结构形式、材质相同，只有驱动力不同时，可按下列项目进行分型检验：

GB 25972-2010《气体灭火系统及部件》中5.12（XF 61-2010《固定灭火系统驱动、控制装置通用技术条件》中的5.5.1~5.5.4、5.5.6）的适用项目。

6) 燃气型驱动装置

结构形式、燃气介质、材质相同，只有输出压力和气体生成量不同时，可按下列项目进行分型检验：

GB 25972-2010《气体灭火系统及部件》中5.12（XF 61-2010《固定灭火系统驱动、控制装置通用技术条件》中的5.6.1~5.6.8、5.6.11、5.6.13）的适用项目。

7) 电动型驱动装置

结构形式、材质相同，只有驱动力不同时，可按下列项目进行分型检验：

GB 25972-2010《气体灭火系统及部件》中5.12（XF 61-2010《固定灭火系统驱动、控制装置通用技术条件》中的5.7.1~5.7.3、5.7.5~5.7.7）的适用项目。

2.10.3 监督检验

获证后生产现场抽样检测检验项目为GB 25972-2010《气体灭火系统及部件》中5.12(XF 61-2010《固定灭火系统驱动、控制装置通用技术条件》中的5.1.5、5.2.5、5.3.5、5.4.5、5.5.4、5.6.1、5.7.6)的适用项目。

3 样品数量

3.1 灭火剂瓶组

a) 型式检验

瓶组 3 套、容器阀 6 套、压力表 7 只（适用时）、称重装置 4 套（适用时）、液位测量装置 3 套（适用时），安全泄放装置 5 套。

b) 分型检验

瓶组3套、容器阀3套、称重装置2套（适用时）、液位测量装置1套（适用时）。

c) 监督检验

获证后生产现场抽样检测：瓶组 1 套；

3.2 驱动气体瓶组

a) 型式检验

瓶组 3 套、容器阀 6 套、压力表 7 只（适用时）、称重装置 4 套（适用时）、安全泄放装置 5 套。

b) 分型检验

瓶组 3 套、容器阀 4 套、称重装置 2 套（适用时）。

c) 监督检验

获证后生产现场抽样检测：瓶组 1 套；

3.3 喷嘴

a) 型式检验： 6 只；

b) 分型检验： 2只。

c) 监督检验

获证后生产现场抽样检测： 1 只；

3.4 选择阀

a) 型式检验： 6 只；

b) 分型检验： 2只。

c) 监督检验

获证后生产现场抽样检测： 1 只；

3.5 单向阀

a) 型式检验

灭火剂流通管路单向阀： 5 只。

驱动气体管路单向阀： 5 只。

b) 分型检验

灭火剂流通管路单向阀： 2 只。

驱动气体管路单向阀： 1 只。

c) 监督检验

获证后生产现场抽样检测： 1 只；

3.6 集流管

a) 型式检验

产品均为2套，安全泄放装置5套。

b) 监督检验

获证后生产现场抽样检测： 1 套。

3.7 信号反馈装置

a) 型式检验： 6 套；

b) 分型检验： 2套。

c) 监督检验

获证后生产现场抽样检测： 1 套；

3.8 减压装置

a) 型式检验： 2 套；

b) 分型检验： 1套。

c) 监督检验

获证后生产现场抽样检测： 1 套；

3.9 低泄高封阀

a) 型式检验： 2 套；

b) 分型检验： 2套。

c) 监督检验

获证后生产现场抽样检测： 1 套；

3.10 驱动装置

a) 型式检验

1) 电磁型驱动装置： 2只。

2) 气动型驱动装置： 3只。

3) 液压型驱动装置： 3只。

4) 电爆型驱动装置： 3只。

5) 机械型驱动装置： 2只。

6) 燃气型驱动装置： 7只。

7) 电动型驱动装置： 2只。

b) 分型检验

1) 电磁型驱动装置： 2只。

2) 气动型驱动装置： 2只。

3) 液压型驱动装置： 2只。

4) 电爆型驱动装置： 2只。

5) 机械型驱动装置： 1只。

6) 燃气型驱动装置： 5只。

7) 电动型驱动装置： 2只。

c) 监督检验

获证后生产现场抽样检测： 均为 1 只；

4 检验周期

检验周期是自检验合同正式生效之日起至上报检验报告实际发生的时间，具体时限如下：

1) 型式检验和分型检验

采用电爆型驱动装置的卤代烷烃灭火设备和惰性气体灭火设备：110 天；

采用其他型驱动装置的卤代烷烃灭火设备和惰性气体灭火设备：90 天。

2) 监督检验

监督检验检验周期 80 天。

变更确认检验周期根据实际检验项目确定，不能超过型式检验检验周期。



附件 3.4 悬挂式气体灭火装置产品检验要求

1 检验依据

XF 13-2006《悬挂式气体灭火装置》;

2 检验项目

2.1 型式检验

检验项目为XF 13-2006《悬挂式气体灭火装置》中的全部项目。

2.2 分型检验

内部灌装灭火剂、启动方式、贮存压力、启动释放组件、结构形式相同,只有贮存容器的容积不同时,可按下列项目进行分型检验:

XF 13-2006《悬挂式气体灭火装置》中的5.1.1、5.1.3~5.1.9、5.1.12、5.4。

2.3 监督检验

获证后生产现场抽样检测检验项目为 XF 13-2006《悬挂式气体灭火装置》中5.1.5。

3 样品数量

a) 型式检验

灭火装置 9 套、容器阀 2 套、压力表 7 只、喷嘴 3 只(适用时)、感温释放组件 8 套(适用时)、电磁型驱动器 2 套(适用时)、电爆型驱动器 2 套及引爆部件 115 只(适用时)、安全泄放阀 5 套(适用时)、悬挂支架(座) 1 套、信号反馈装置 4 只(适用时)。

b) 分型检验

灭火装置 7 套、悬挂支架(座) 1 套、容器阀 2 套、压力表 3 只、喷嘴 3 只(适用时)、感温释放组件 8 套(适用时)、电磁型驱动器 1 套(适用时)、电爆型驱动器 2 套及引爆部件 115 只(适用时)、安全泄放阀 5 套(适用时)、信号反馈装置 4 只(适用时)。

c) 监督检验

获证后生产现场抽样检测: 均为 2 套;

4 检验周期

检验周期是自检验合同正式生效之日起至上报检验报告实际发生的时间,具体

时限如下：

1) 型式检验和分型检验

非电爆驱动的悬挂式气体灭火装置：100天；

电爆驱动的悬挂式气体灭火装置：120天。

2) 监督检验

监督检验检验周期 40 天。

变更确认检验周期根据实际检验项目确定，不能超过型式检验检验周期。



附件 2.5 柜式气体灭火装置产品检验要求

1 检验依据

GB 16670-2006《柜式气体灭火装置》;

2 检验项目

2.1 灭火剂瓶组

2.1.1 型式检验

检验项目为GB 16670-2006《柜式气体灭火装置》中5.8、5.9、5.10、5.12.1、5.12.2、5.12.3的全部适用项目。

2.1.2 分型检验

瓶组的贮存压力、容器阀的结构形式和材质、内部灌装灭火剂、容器结构和材料及公称工作压力、检漏部件形式相同，只是容器阀的公称通径、容器的容积、检漏部件的量程不同时，可按下表规定项目进行分型检验：

分型检验项目	容器阀公称通径不同	容器容积不同	检漏装置量程不同
5.8.2、5.8.3、5.8.5	◆	◆	
5.9.3~5.9.5		◆	
5.10.3~5.10.6、5.10.8、5.10.9	◆		
5.12.1.1~5.12.1.3、5.12.1.5 (称重装置适用)			◆
5.12.2.1~5.12.2.3、5.12.2.6 (压力显示器适用)			◆
5.12.3.1~5.12.3.2、5.12.3.4 (液位测量装置适用)			◆

2.1.3 监督检验

获证后生产现场抽样检测检验项目为 GB 16670-2006《柜式气体灭火装置》中5.8.3。

2.2 喷嘴

2.2.1 型式检验

检验项目为GB 16670-2006《柜式气体灭火装置》中5.11（GA 400-2002《气体灭火系统及零部件性能要求性能要求和检验方法》中的5.5.1~5.5.4、5.5.8.1）的全部适用项目。

2.2.2 分型检验

结构形式、材质相同，只是喷孔直径不同时，可按下列项目进行分型检验：

GB 16670-2006《柜式气体灭火装置》中5.11（GA 400-2002《气体灭火系统及零部件性能要求性能要求和检验方法》中的5.5.1、5.5.2、5.5.4）的适用项目。

2.2.3 监督检验

获证后生产现场抽样检测检验项目为 GB 16670-2006《柜式气体灭火装置》中5.11（GA 400-2002《气体灭火系统及零部件性能要求和检验方法》中的5.5.8.2）。

2.3 信号反馈部件

2.3.1 型式检验

检验项目为GB 16670-2006《柜式气体灭火装置》中5.13的全部项目。

2.3.2 分型检验

结构形式、材质、工作压力相同，只有动作压力不同时，可按下列项目进行分型检验：

GB 16670-2006《柜式气体灭火装置》中5.13.1、5.13.7、5.13.8。

2.3.3 监督检验

获证后生产现场抽样检测检验项目为 GB 16670-2006《柜式气体灭火装置》中5.13.1。

2.4 驱动装置

2.4.1 型式检验

1) 电磁型驱动装置

检验项目为GB 16670-2006《柜式气体灭火装置》中5.16（XF 61-2010《固定灭火系统驱动、控制装置通用技术条件》中的5.1）的全部项目。

2) 气动型驱动装置

检验项目为GB 16670-2006《柜式气体灭火装置》中5.16（XF 61-2010《固定灭火系统驱动、控制装置通用技术条件》中的5.2）的全部项目。

3) 液压型驱动装置

检验项目为GB 16670-2006《柜式气体灭火装置》中5.16（XF 61-2010《固定灭火系统驱动、控制装置通用技术条件》中的5.3）的全部项目。

4) 电爆型驱动装置

检验项目为GB 16670-2006《柜式气体灭火装置》中5.16（XF 61-2010《固定灭火系统驱动、控制装置通用技术条件》中的5.4）的全部项目。

5) 机械型驱动装置

检验项目为GB 16670-2006《柜式气体灭火装置》中5.16（XF 61-2010《固定灭火系统驱动、控制装置通用技术条件》中的5.5）的全部项目。

6) 燃气型驱动装置

检验项目为GB 16670-2006《柜式气体灭火装置》中5.16（XF 61-2010《固定灭火系统驱动、控制装置通用技术条件》中的5.6）的全部项目。

7) 电动型驱动装置

检验项目为GB 16670-2006《柜式气体灭火装置》中5.16（XF 61-2010《固定灭火系统驱动、控制装置通用技术条件》中的5.7）的全部项目。

2.4.2 分型检验

1) 电磁型驱动装置

结构形式、材质相同，只有驱动力不同时，可按下列项目进行分型检验：

GB 16670-2006《柜式气体灭火装置》中5.16（XF 61-2010《固定灭火系统驱动、控制装置通用技术条件》中的5.1）的全部项目。

2) 气动型驱动装置

结构形式、材质相同，只有驱动力不同时，可按下列项目进行分型检验：

GB 16670-2006《柜式气体灭火装置》中5.16（XF 61-2010《固定灭火系统驱动、控制装置通用技术条件》中的5.2.1~5.2.3、5.2.5、5.2.7）的适用项目。

3) 液压型驱动装置

结构形式、材质相同，只有驱动力不同时，可按下列项目进行分型检验：

GB 16670-2006《柜式气体灭火装置》中5.16（XF 61-2010《固定灭火系统驱动、控制装置通用技术条件》中的5.3.1~5.3.5、5.3.7）的适用项目。

4) 电爆型驱动装置

结构形式、启动方式、材质相同，只有驱动力不同时，可按下列项目进行分型检验：

GB 16670-2006《柜式气体灭火装置》中5.16（XF 61-2010《固定灭火系统驱动、控制装置通用技术条件》中的5.4.1、5.4.2、5.4.3、5.4.5、5.4.7）的适用项目。

5) 机械型驱动装置

结构形式、材质相同，只有驱动力不同时，可按下列项目进行分型检验：

GB 16670-2006《柜式气体灭火装置》中5.16（XF 61-2010《固定灭火系统驱动、控制装置通用技术条件》中的5.5.1~5.5.4、5.5.6）的适用项目。

6) 燃气型驱动装置

结构形式、燃气介质、材质相同，只有输出压力和气体生成量不同时，可按下列项目进行分型检验：

GB 16670-2006《柜式气体灭火装置》中5.16（XF 61-2010《固定灭火系统驱动、控制装置通用技术条件》中的5.6.1~5.6.8、5.6.11、5.6.13）的适用项目。

7) 电动型驱动装置

结构形式、材质相同，只有驱动力不同时，可按下列项目进行分型检验：

GB 16670-2006《柜式气体灭火装置》中5.16（XF 61-2010《固定灭火系统驱动、控制装置通用技术条件》中的5.7.1~5.7.3、5.7.5~5.7.7）的适用项目。

2.4.3 监督检验

获证后生产现场抽样检测检验项目为GB 16670-2006《柜式气体灭火装置》中5.16（XF 61-2010《固定灭火系统驱动、控制装置通用技术条件》中的5.1.5、5.2.5、5.3.5、5.4.5、5.5.4、5.6.1、5.7.6）的适用项目。

2.5 减压部件

2.5.1 型式检验

检验项目为GB 16670-2006《柜式气体灭火装置》中5.14的全部项目。

2.5.2 分型检验

分型只限孔板结构的减压装置，其结构形式、材质、工作压力相同，只有公称通径和孔口直径不同时，可按下列项目进行分型检验：

GB 16670-2006《柜式气体灭火装置》中的5.14.2~5.14.5。

2.6 灭火装置

2.6.1 型式检验

检验项目为GB 16670-2006《柜式气体灭火装置》中5.1~5.7的全部项目

2.6.2 分型检验

灭火剂瓶组的贮存压力、灌装灭火剂、容器阀结构形式、装置的启动方式、检漏装置形式、容器结构（焊接、无缝）相同，只有容器容积不同时，可按下列项目进行分型检验：

GB 16670-2006《柜式气体灭火装置》中的5.2、5.5、5.6、5.7。

2.6.3 监督检验

获证后生产现场抽样检测检验项目为GB 16670-2006《柜式气体灭火装置》中5.7。

3 样品数量

3.1 灭火剂瓶组

a) 型式检验

瓶组2套、容器2套、容器阀3套、压力显示器6只（适用时）、称重部件4套（适用时）、液位测量部件3套（适用时），安全泄放部件3套。

b) 分型检验

瓶组1套、容器1套、容器阀2套、称重部件2套（适用时）、液位测量部件1套（适用时）。

c) 监督检验

获证后生产现场抽样检测：瓶组1套；

3.2 喷嘴

a) 型式检验：2只。

b) 分型检验：1只。

c) 监督检验

获证后生产现场抽样检测： 1 只；

3.3 信号反馈部件

a) 型式检验： 3 套。

b) 分型检验： 2 套。

c) 监督检验

获证后生产现场抽样检测： 1 套；

3.4 驱动装置

a) 型式检验

1) 电磁型驱动装置： 2 只。

2) 气动型驱动装置： 3 只。

3) 液压型驱动装置： 3 只。

4) 电爆型驱动装置： 3 只。

5) 机械型驱动装置： 2 只。

6) 燃气型驱动装置： 7 只。

7) 电动型驱动装置： 2 只。

b) 分型检验

1) 电磁型驱动装置： 2 只。

2) 气动型驱动装置： 2 只。

3) 液压型驱动装置： 2 只。

4) 电爆型驱动装置： 2 只。

5) 机械型驱动装置： 1 只。

6) 燃气型驱动装置： 5 只。

7) 电动型驱动装置： 2 只。

c) 监督检验

获证后生产现场抽样检测： 均为 1 只；

3.5 灭火装置

a) 型式检验： 3 套。

b) 分型检验： 2 套。

c) 监督检验

获证后生产现场抽样检测： 1 套；

4 检验周期

检验周期是自检验合同正式生效之日起至上报检验报告实际发生的时间，具体时限如下：

1) 型式检验和分型检验

采用电爆型驱动装置的柜式气体灭火装置： 110 天；

采用其他型驱动装置的柜式气体灭火装置： 90 天。

2) 监督检验

监督检验检验周期 80 天。

变更确认检验周期根据实际检验项目确定，不能超过型式检验检验周期。



附件 3.6 油浸变压器排油注氮灭火设备产品检验要求

1 检验依据

XF 835-2009《油浸变压器排油注氮灭火装置》。

2 检验项目

2.1 型式检验

油浸变压器排油注氮灭火设备检验项目为 XF 835-2009《油浸变压器排油注氮灭火装置》中的全部项目。

2.2 监督检验

获证后生产现场抽样检测检验项目为 XF 835-2009《油浸变压器排油注氮灭火装置》中 5.3.8.5、5.3.9.6、5.3.10（XF 61-2010《固定灭火系统驱动、控制装置通用技术条件》中的 5.1.5、5.2.5、5.3.5、5.4.5、5.5.4、5.6.1、5.7.6）（适用时）、5.3.11.1.4（适用时）、5.3.11.2.3（适用时）、5.3.12.3、5.3.13.3.4（适用时）、5.3.13.4.6（适用时）、5.3.14.3、5.3.15.3、5.4.3、5.6.3。

3 样品数量

a) 型式检验

装置 1 套、消防柜 1 套、氮气瓶组 3 套、氮气释放阀 4 套、电磁型驱动装置 2 只、气动型驱动装置 3 只、液压型驱动装置 3 只、电爆型驱动装置 3 只、机械型驱动装置 2 只、燃气型驱动装置 7 只、电动型驱动装置 2 只、减压阀 2 套（适用时）、减压孔板 2 套（适用时）、流量调节阀 2 套、机械式排气组件 2 套（适用时）、电磁、电动式排气组件 3 套（适用时）、油气隔离装置 3 套、检修阀 1 套、排油阀 2 套、连接管 2 只、断流阀 2 套、消防控制柜 3 套、火灾探测装置 3 套。

b) 监督检验

获证后生产现场抽样检测：氮气瓶组 1 套、氮气释放阀 1 套、电磁型驱动装置 1 只（适用时）、气动型驱动装置 1 只（适用时）、液压型驱动装置 1 只（适用时）、电爆型驱动装置 1 只（适用时）、机械型驱动装置 1 只（适用时）、燃气型驱动装置 1 只（适用时）、电动型驱动装置 1 只（适用时）、减压阀 1 套（适用时）、减压孔板 1 套（适用时）、流量调节阀 1 套、机械式排气组件 1 套（适用时）、电磁、电动式排气组件 1 套（适用时）、油气隔离装置 1 套、排油阀 1 套、断流阀 1 套、火灾探测装置 1 套。

4检验周期

检验周期是自检验合同正式生效之日起至上报检验报告实际发生的时间，具体时限如下：

1) 型式检验和分型检验

电爆驱动的油浸变压器排油注氮灭火装置：120 天；

非电爆驱动的油浸变压器排油注氮灭火装置 70 天。

2) 监督检验

监督检验检验周期 60 天。

变更确认检验周期根据实际检验项目确定，不能超过型式检验检验周期。



附件 2.7 注氮控氧防火装置产品检验要求

1 检验依据

XF 1206-2014 《注氮控氧防火装置》。

2 检验项目

2.1 型式检验

XF 1206-2014 《注氮控氧防火装置》中表 1 规定的所有适用项目。

2.2 分型检验

注氮能力不同的分型检验项目为 XF 1206-2014 《注氮控氧防火装置》中 5.1.3~5.1.6、5.2；

增压压力不同的分型检验项目为 XF 1206-2014 《注氮控氧防火装置》中 5.4.3~5.4.6。

2.3 监督检验

依据具体监督方案执行。

3 样品数量

型式检验：1 台；

分型检验：1 台；

监督检验：1 台。

4 检验周期

型式检验检验周期 45 天，分型检验检验周期 40 天，监督检验周期 45 天，变更确认检验周期根据实际检验项目确定，不能超过型式检验检验周期。

附件 2.8 探火管式灭火装置产品检验要求

1 检验依据

XF1167—2014《探火管式灭火装置》。

2 检验项目

2.1 型式检验

XF1167—2014《探火管式灭火装置》中，表 2 规定的所有适用项目。

2.2 分型检验

(1) 仅灭火剂贮存容器容积不同

XF1167—2014《探火管式灭火装置》中 6.1.4~6.1.9、6.2；

(2) 仅探火管直径不同

XF1167—2014《探火管式灭火装置》中 6.1.5、6.1.9、6.3；

(3) 仅探火管静态动作温度不同

XF1167—2014《探火管式灭火装置》中 6.3；

(4) 仅喷嘴不同

XF1167—2014《探火管式灭火装置》中 6.1.5、6.1.9、6.6。

2.3 监督检验

依据具体监督方案执行。

3 样品数量

型式检验：

灭火装置 8 具；灭火剂贮存容器 1 只；探火管 6 套（探火管至少 100 米，配 6 套探火管两端封堵接头）；容器阀 6 套；单向阀 6 套（适用时）；喷嘴 8 套（适用时）；压力显示器 7 套；管路、管件 2 套（适用时）。

分型检验：

(1) 仅灭火剂贮存容器容积不同

灭火装置 3 具；灭火剂贮存容器 1 只；探火管 3 套（探火管至少 50 米，配 3 套探火管两端封堵接头）。

(2) 仅探火管直径不同

灭火装置 2 具；探火管 6 套（探火管至少 100 米，配 6 套探火管两端封堵接

头)。

(3) 仅探火管静态动作温度不同

探火管 6 套 (探火管至少 50 米, 配 6 套探火管两端封堵接头)。

(4) 仅喷嘴不同

灭火装置 2 具; 喷嘴 8 套。

变更确认检验样品数量根据实际检验项目确定。

4 检验周期

型式检验检验周期 90 天; 分型检验检验周期 90 天; 监督检验、变更确认检验周期根据实际检验项目确定。



附件四 气体灭火设备产品质量控制要求

1 总体要求

工厂质量保证能力应持续满足产品认证要求，详见《“国消”产品质量分级认证 工厂检查要求》。生产企业的例行检验和确认检验工作应保证产品持续符合认证依据标准要求。

2 生产企业例行检验和确认检验的有关要求

生产企业的例行检验和确认检验工作应保证产品持续符合产品标准要求。

2.1 例行检验的有关要求

生产企业应根据生产工艺、产能规模、生产过程控制能力等情况规定例行检验的有关要求，并经本机构确认。例行检验应满足对生产过程有效控制的原则，鼓励采用生产过程的在线测试方法。例行检验应满足对产品进行 100% 检验。

2.2 确认检验的有关要求

结合产品特点，生产企业自身情况自行制定确认检验计划并实施。

3 工厂生产过程控制要求

3.1 申请气体灭火设备产品认证的生产企业其生产过程控制还应满足下列要求：

1) 灭火剂充装控制

自行充装灭火剂的生产企业，其充装场所、人员、设备、充装程序及检验应符合标准 XF 1203 的要求；

委托具有灭火剂充装资质的单位充装灭火剂的生产企业，应具备该类灭火剂的检验能力，保证委托充装的灭火剂质量符合要求。

2) 阀门在组装前应逐只进行强度检测，组装后应逐只进行密封检测，每批阀门应抽样进行工作可靠性、动作压力检测。

阀门为外协加工生产的，进厂应逐只进行密封检测，每批阀门应抽样进行强度、材料、工作可靠性、动作压力检测。

阀门为外购的产品，进厂应逐只进行密封检测，每批阀门应抽样进行强度、材料、局部阻力损失、工作可靠性、动作压力检测。

气压和液压检验场所应设置安全防护设施。

3) 容器控制

容器应获得相应充装介质的设计批准、制造许可。

4) 生产企业应具有瓶组清洗、烘干、置换等设备。气体瓶组组装后应进行密封检查；瓶组组装过程中应对容器阀安装力矩进行有效控制。

5) 集流管的制作应有工艺控制文件（至少应包括管子切口、焊接工艺），加工完成后应逐根进行强度检测或焊缝射线检测。

6) 安全泄放装置应有安装工艺控制文件，并安装力矩应进行有效控制。

7) 低压二氧化碳灭火设备保温绝热材料的填充应制定工艺文件，并有填充质量的检测手段。

8) 气体瓶组应有独立的储存区、储存区温度应满足标准要求，储存区应设固定气体瓶组等安全防护措施；在生产、充装等过程中气体瓶组的搬运应有安全防护措施。

3.2 灭火设备中使用火工产品（如：具有爆炸危险性的强氧化还原物质，点火药盒、导火索、引火线、电爆管、点火具、发生剂、发烟剂等）的，必须按国家有关部门发布的安全管理法规、条例，获得相应的许可。



附件五认证证书样式

方案1 “国消”三级基本品质认证



“国消”产品质量分级认证证书
(三级基本品质认证)

证书编号：*****

认证委托人：*****

地址：*****

生产者：*****

地址：*****

生产企业：*****

地址：*****

产品名称：*****

认证单元：*****

内 含：*****

产品认证实施规则：*****

产品认证基本模式：型式检验+工厂质量保证能力自我声明+获证后监督

产品标准和技术要求：*****

上述产品符合“国消”产品质量分级认证实施规则TFRI-FJ-**：2020的要求，特发此证。

首次发证日期：****年**月**日

发(换)证日期：****年**月**日有效期至：****年**月**日

本证书的有效性需依靠通过证后监督获得保持

本证书的相关信息可通过中国国家认证认可监督管理委员会www.cnca.gov.cn及本机构认证官网查询

发证机构名称(盖章)

应急管理部天津消防研究所

中国·天津市南开区卫津南路110号(所本部地址) 300381

中国·天津市西青区富兴路2号(办公地址) 300382

网址: www.tfri-rz.com 电话: 022-58226213

方案2 “国消”二级标准品质认证



“国消”产品质量分级认证证书
(二级标准品质认证)

证书编号：*****

认证委托人：*****

地址：*****

生产者：*****

地址：*****

生产企业：*****

地址：*****

产品名称：*****

认证单元：*****

内 含：*****

产品认证实施规则：*****

产品认证基本模式：型式检验+初始工厂检查+获证后监督

产品标准和技术要求：*****

上述产品符合“国消”产品质量分级认证实施规则TFRI-FJ-**：2020的要求，特发此证。

首次发证日期：****年**月**日

发(换)证日期：****年**月**日有效期至：****年**月**日

本证书的有效性需依靠通过证后监督获得保持

本证书的相关信息可通过中国国家认证认可监督管理委员会www.cnca.gov.cn及本机构认证官网查询

发证机构名称(盖章)

应急管理部天津消防研究所

中国·天津市南开区卫津南路110号(所本部地址) 300381

中国·天津市西青区富兴路2号(办公地址) 300382

网址: www.tfri-rz.com 电话: 022-58226213

方案3 “国消”一级高端品质认证



“国消”产品质量分级认证证书

(一级高端品质认证)

证书编号：*****

认证委托人：*****

地址：*****

生产者：*****

地址：*****

生产企业：*****

地址：*****

产品名称：*****

认证单元：*****

内 含：*****

产品认证实施规则：*****

产品认证基本模式：型式检验+初始工厂检查+获证后监督

产品标准和技术要求：*****

上述产品符合“国消”产品质量分级认证实施规则TFRI-FJ-**：2020的要求，特发此证。

首次发证日期:****年**月**日

发(换)证日期：****年**月**日有效期至：****年**月**日

本证书的有效性需依靠通过证后监督获得保持

本证书的相关信息可通过中国国家认证认可监督管理委员会www.cnca.gov.cn及本机构认证官网查询

发证机构名称(盖章)

应急管理部天津消防研究所

中国·天津市南开区卫津南路110号(所本部地址) 300381

中国·天津市西青区富兴路2号(办公地址) 300382

网址: www.tfri-rz.com 电话: 022-58226213